

XCMG XE55E mit Kabine

Preis: € 51.072,- exkl. MwSt.
€ 61.286,40 inkl. MwSt.

Lieferkosten auf Anfrage

Kurzbeschreibung

- Nennleistung: 30,7 kW bei 2200 U/min
- Betriebsgewicht: 5,7 t
- Serienmäßige Löffelkapazität: 0,16 m3
- mit Standartlöffel

Produktbeschreibung

Kompaktbagger mit hohem Ausstattungsstandard,
Kabine-Sicherheit gemäß TOPS / ROPS (ISO 3471) und OPG (ISO XYZ) Standard, mit Heizung und Klimaanlage
Sicherheitsschalter zur Freigabe eines hydr. Schnellwechslers
Löffelstiel lang 1900mm
Gummiketten 400 mm,
Ergonomisch geformte und positionierte Joysticks mit Daumen Wippschalter,
Mehrfarbiges LCD-Display-Tablet Funktion, Telemetrie und Servicefunktion
Hydraulikölmengen der Kreisläufe am LCD-Display einstellbar,
Sicherheitsventile an den Zylindern von Ausleger, Stiel und Schild,
Zylinder-Schutzabdeckungen,
Ansteuerung Bagger Schwenken vom linken Joystick,
Schiebefenster rechts, Gefederter Komfortsitz mit Sicherheitsgurt,
LED-Arbeitsscheinwerfer; zwei vorne, einer hinten an der Kabine,
LED-Arbeitsscheinwerfer unter dem Ausleger,
Gut zugängliche Zurrösen am Oberwagen,

Radio mit Bluetooth,
separater Batterie-Hauptschalter,
Rundumwarnleuchte.

Motor

	XE55E
Hersteller/Modell	Kubota V2403 (EU-Emissionsstandard V)
Kraftstoff/Motorkühler	Diesel/Flüssigkeitsgekühlt, erzwungener Umlauf
Zylinderzahl	4
Kolbenhubraum	2434 cm³
Ausgangsleistung	30,7 kW (41,1 PS) / 2200 U/min (ISO 14396)
Maximales Drehmoment	159,8 Nm/1500 U/min
Zylinderbohrung x Zylinderhub	87 mm x 102,4 mm
Lichtmaschine	12 V, 60 A

Flüssigkeiten-Kapazitäten

	XE55E
Kühlsystem (Kühlerkapazität)	12 L
Motorschmierung + Ölfilter	9,5 L
Kraftstofftank	68 L
Hydrauliköltank	46 L
Hydrauliksystem	22 L
Endantriebgehäuse (jeweils)	1 L

Umgebung

Der Geräuschpegel erfüllt die Umweltvorschriften (dynamische Werte).

• Lärmemission

	XE55E
Lärmpegel LpA (ISO 6396)	79 dB(A)
Lärmpegel LwA (ISO 6395)	96 dB(A)

Unterwagen

X-Unterwagen Das hochbelastbare Baggerfahrwerk besitzt eine vollverschweißte, spannungsfreie Struktur, die es sehr widerstandsfähig macht.
Der Einsatz hochwertiger Materialien für Komponenten wie dem hydraulischen Kettenspanner mit stoßdämpfenden Rückzugsfedern und die lebenslange Schmierung der Lauf- und Umlenkrollen gewähren eine lange Lebensdauer.

• Laufrollen- und Kettenplattenzahl

	XE55E
Untere Laufrollen (pro Seite)	5
Kettenplatte	Gummi
Gesamtlänge der Laufkette	2490 mm
Breite der Kettenplatten	400 mm



Hydrauliksystem

Das XCMG-Design dieses Baggers ermöglicht die unabhängige und kombinierte Betätigung aller Funktionen durch hydraulisch vorgesteuerte Hebel.

• Pumpe

	XE55E
Typ	Load-Sensing-Axialkolbenpumpe mit variablem Verdrängungsvolumen
Maximaler System-Durchflussstrom	158,4 L/min
Maximaler AUX-1-/AUX-2-Durchflussstrom	90 L/min
Serienmäßig eingestellter AUX-1-/AUX-2-Überströmdruck	170 bar

• Maximaler Systemdruck

	XE55E
Ausleger	320 bar
Arm/Löffel/Fahrt	320/320/284 bar
Heck	230 bar

Schwenkmechanismus

Axialkolbenmotor mit ölgeschmiertem Planetenuntersetzungsgetriebe und hohem Drehmoment. Der Drehkranz besteht aus einem einreihigen Scherkugellager mit induktionsgehärteter Innenverzahnung.
Das Sonnenrad und das Umlaufrad sind in Schmiermittel getaucht. Dieser Bagger ist mit einer automatischen Mehrscheiben-Schwenkbremse ausgestattet.

• Schwenksystem

	XE55E
Ausleger schwenken nach links	70°
Ausleger schwenken nach rechts	53°
Schwenkgeschwindigkeit	9,5 U/min

Antrieb

Beide Ketten werden über ein Planetenuntersetzungsgetriebe von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit starkem Drehmoment angetrieben. Die Fahrt oder Drehung in die entgegengesetzte Richtung kann bei Bedarf über zwei leicht ansprechende Steuerhebel kontrolliert werden.

• Geschwindigkeit und Zugkraft

	XE55E
Fahrgeschwindigkeit (langsam – schnell)	2,8 – 4,6 km/h
Zugkraft	52,8 kN
Steigfähigkeit	70 %/35°

Grabkraft (ISO 6015)

Mit Leistungsverstärkung.

	XE55E
Grabkraft, serienmäßig ausgerüsteter Arm (ISO 6015)	24,3 kN
Grabkraft, langer Arm (ISO 6015)	23,4 kN
Grabkraft, Löffel (ISO 6015)	44,5 kN

Gewicht

	XE55E
Betriebsgewicht mit Kabine und Löffel (ISO 6016)	5700 kg
Bodenpressung mit Gummiketten	0,32 kgf/cm²
Transportgewicht (ohne Arbeitsgerät)	5626 kg
Gewicht der Stahlketten	310 kg
Gewicht der Gummiketten	240 kg
Zusätzliches Gewicht für langen Arm	27 kg

Mehr infos finden Sie hier...XCMG-XE55E PDF DOWNLOAD