



XCMG XC975-EV

Preis: PREIS AUF ANFRAGE

Kurzbeschreibung

- CATL-Lithium-Batterie 423kWh-618V,
- 2 Antriebsmotoren: 200 kW (2x 100 kW) direkt auf der Antriebswelle
- 70kW Hydromotor
- Tragfähigkeit: 7000 Kg.
- 2x Doppelhydr. Anschluss am Arm
- Kabine mit Klimaanlage, Radio, Arbeitsscheinwerfern usw.

Emissionsfrei mit einer Kostenersparnis von mehr als 60 % im Einsatz

Produktbeschreibung

Technische Daten	
Maschinengewicht	23.160 kg
Batterietyp	CATL-Lithium-Batteriepaket
Batteriekapazität	423 kWh
Batteriespannung	618 V
Fahrmotor Leistung	270 kW
Ladezeit (Schnelllader)	50 min
Betriebszeit	6 - 8 Stunden
Max. Hubkapazität	7.000 kg
Schaufelkapazität	4 m ³
Gesamtlänge mit Schaufel	9.150 mm
Gesamtbreite	3.300 mm

Technische Daten	
Höhe bis Oberkante Dach	3.505 mm
Radstand	3.450 mm
Spurbreite	2.418 mm
Wendekreis	6.115 mm
Max. Ausschütthöhe	3.370 mm
Ausschüttbereich	1.267 mm
Lenkwinkel	38°
Reifengröße	750/65R25
Max. Fahrgeschwindigkeit	18 / 36 km/h
Max. Losbrechkraft	182 kN
Max. Zugkraft	184 kN
Gesamtzykluszeit	9,7 s
Hydraulikanschluss	2x doppelter hydr. Anschluss am Hubarm
Zusatzausstattung	Kabine mit Klimaanlage (A/C), Radio, Arbeitsleuchten