



XCMG XC9108-EV

Preis: PREIS AUF ANFRAGE

Kurzbeschreibung

- Vollständig elektrisches Antriebssystem mit XCMGs patentierter „**Drei-Motor-Technologie**“ für maximale Effizienz und hohe Zugkraft
- **Batteriekapazität:** 700 kWh (LFP) – **Betriebsdauer bis zu 8 Stunden** mit einer einzigen Ladung
- **Schnellladung (CCS2):** weniger als **1 Stunde von 20 % auf 100 % Ladezustand (SOC)** mit optionalem **240-kW- oder 320-kW-DC-Schnellladegerät**

Produktbeschreibung

Technische Daten	
Schaufelkapazität	6,2 m ³
Drehkreis	6725 mm
Höhe bis Oberkante Dach	3770 mm
Kipp-/Auswurfreichweite	1400 mm
Max. Kipp-/Auswurfhöhe	3250 mm
Lenkwinkel	40 °
Gesamtbreite	2460 mm
Gesamtlänge mit Schaufel	10200 mm

Technische Daten	
Radstand	4000 mm
Reifengröße	29.5R25
Akkukapazität	700 kWh
Fahrmotorleistung	510 kW
Eigengewicht	35000 kg
Maximale Hubkapazität	11000 kg
Motorleistung	168 kW
Maximale Geschwindigkeit	33 km/h
Max. Ausbrechkraft	270 kN
Max. Zugkraft	269 kN
Hydrauliköl-Tank	160 L
Nominale Ladefähigkeit	11000 kg
Arbeitsgewicht	35000 kg
Schaufelinhalt	6,2 m ³ (optional 3,8-8,0 m ³)
Kipp-/Auswurfhöhe (technisch)	3250 mm
Kipp-/Auswurfreichweite (technisch)	1400 mm
Antriebs-Motorleistung (kombiniert)	336 kW
Hydraulikmotorleistung	165 kW
Fahrgeschwindigkeit vorwärts/rückwärts	13 / 33 km/h
Batterietyp	700 kWh CATL LFP
Betriebsspannung	580 V
Abmessungen (L × B × H)	10200 × 3600 × 3770 mm
Ladezeit (mit Schnellladung)	1 h
Betriebsdauer	pro Ladezyklus bis 8 h

Der **XCMG XC9108-EV** ist der **weltweit größte vollständig elektrische Radlader** mit einer **Nennladekapazität von 11 Tonnen**. Diese Heavy-Duty-Maschine wurde für den Einsatz im großmaßstäblichen Bergbau, in Häfen, im Recycling sowie bei Infrastrukturprojekten entwickelt, bei denen Leistung, Nachhaltigkeit und niedrige Emissionen von entscheidender Bedeutung sind.

- **Energierückgewinnung** und **intelligentes, BMS-gesteuertes Thermomanagement** für maximale Zuverlässigkeit und Lebensdauer

- **+10 % höhere Effizienz** und **-20 % geringerer Energieverbrauch** im Vergleich zu konventionellen hydraulischen Radladern
- Robuste **XCMG-Nassachsen**, **zentrale Schmieranlage** und **hydraulische Positive-Flow-Regelung** für dauerhaften Schwerlasteinsatz
- Komfortable **FOPS- und ROPS-zertifizierte Kabine** mit Klimaanlage, luftgefederter und beheizter Sitz, **360°-Kamerasystem**, LCD-Display und **Joystick-Bedienung** für optimale Kontrolle und maximalen Fahrerkomfort

Mit seiner **700-kWh CATL Lithium-Eisenphosphat-Batterie (LFP)**, einer **Motorleistung von 501 kW** und einem **intelligenten Energiemanagementsystem** bietet der XC9108-EV eine herausragende Produktivität – **vollständig emissionsfrei am Einsatzort**.