



# XCMG XC968-EV

**Preis:** PREIS AUF ANFRAGE

## Kurzbeschreibung

### Standardausstattung:

- CATL-Lithium-Batteriepaket 282 kWh oder 423 kWh – 618 V
- 2 Fahrmotoren: 240 kW (2 x 120 kW) direkt auf der Antriebswelle
- 80 kW Hydraulikmotor
- Hubkraft: 6000 kg
- 1x doppelwirkender Hydraulikanschluss am Arm
- Kabine mit Klimaanlage, Radio, Arbeitsscheinwerfern etc.
- Emissionsfrei mit einer **Betriebskosteneinsparung von über 60 %**

## Produktbeschreibung

Der **XCMG XC968-EV** ist ein vollständig elektrischer Radlader, der **Nachhaltigkeit** mit **kraftvollen Leistungen** kombiniert. Er eignet sich ideal für Unternehmen, die **emissionsfrei arbeiten** und **Betriebskosten reduzieren** möchten. Mit einem **CATL-Lithiumbatteriepaket von 282 kWh** und einer **leistungsstarken Antriebseinheit** (zwei Fahrmotoren mit jeweils 120 kW) liefert diese Maschine beeindruckende Leistung bei einer **Hubkraft von 5.800 kg**.

### Wichtige Merkmale:

- **Elektrischer Antrieb:** Vollständig emissionsfrei dank modernem Batteriepaket (618 V) mit langer Lebensdauer
- **Leistungsstarke Motoren:** Zwei Fahrmotoren (insgesamt 200 kW) direkt auf der Antriebsachse und ein 70 kW Hydraulikmotor für sanfte und effiziente Leistung
- **Vielseitigkeit:** Ausgestattet mit 2 doppelwirkenden Hydraulikanschlüssen am Arm, geeignet für verschiedene Anbaugeräte
- **Komfort und Sicherheit:** Kabine mit Klimaanlage, Radio, Arbeitsscheinwerfern und ergonomischem Design für lange Arbeitstage
- **Kosteneinsparung:** Über 60 % geringere Betriebskosten im Vergleich zu Dieselvarianten

#### Einsatzbereiche:

- **Logistik und Schüttgutverarbeitung:** Laden und Bewegen schwerer Materialien wie Sand, Kies oder Erde
- **Recycling und Abfallwirtschaft:** Emissionsfreies Arbeiten in Innenbereichen oder umweltbewussten Umgebungen
- **Stadtprojekte:** Leises und sauberes Arbeiten in städtischen Gebieten ohne Emissionen
- **Industrie und Baustellen:** Transport schwerer Lasten bei niedrigen Betriebskosten

Dank seines **emissionsfreien Antriebs**, der **Vielseitigkeit** und der **Betriebskosteneinsparungen** ist der XC968-EV eine **zukunftsorientierte Wahl** für Unte

Technische Daten	
Modellbezeichnung	XCMG XC968-EV
Antriebsart	Elektrisch
Batteriekapazität	282 kWh oder 423 kWh
Batteriespannung	618 V
Fahrmotorleistung	270 kW
Hydraulikmotorleistung	70 kW
Nutzlast / Hubkraft	5800 kg
Schaufelinhalt	3,2 m <sup>3</sup>
Maximale Ausladehöhe	3370 mm

<b>Technische Daten</b>	
Drehkreis / Wendekreis	6005 mm
Gesamtbreite	2996 mm
Gesamtlänge mit Schaufel	8660 mm
Höhe bis Dachoberkante	3475 mm
Lenkungswinkel	40°
Kippbereich	1200 mm
Radstand	3350 mm
Spurweite / Wieldraht	2250 mm
Reifenmaß	23.5-25
Eigengewicht	18800 kg
Maximale Geschwindigkeit	18 / 36 km/h
Maximale Ausbrechkraft	170 kN
Maximale Traktionskraft	174 kN
Zykluszeit (gesamt)	9,7 s