



TAFE 6028H

Preis: € 12.850,00 exkl. MwSt.

€ 15.420,00 inkl. MwSt.

Lieferkosten auf Anfrage

Kurzbeschreibung

Der **TAFE 6028 HST** ist ein vielseitiger **Kompakttraktor mit 24,5 PS**, der speziell für **Präzisionsarbeiten**, landwirtschaftliche Einsätze, **Gelände- und Grünflächenpflege** sowie **Transportaufgaben** entwickelt wurde. Mit seiner **hydrostatischen Getriebevariante (HST) mit drei Fahrmodi**, dem leistungsstarken **Mitsubishi Stage-V-Dieselmotor** und der **Kompatibilität mit einer Vielzahl von Anbaugeräten** eignet sich dieser Traktor ideal für **private ebenso wie für professionelle Anwender**.

Produktbeschreibung

Hydrostatisches Getriebe für gleichmäßiges und präzises Arbeiten

Der TAFE 6028 HST ist mit einem hydrostatischen HST-3-Getriebe ausgestattet und bietet:

- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung ohne Unterbrechung der Kraftübertragung
- Twin-Pedal-Bedienung, die Schaltvorgänge überflüssig macht und sanfte Richtungswechsel ermöglicht
- Hohe Kontrolle und Präzision, ideal für Arbeiten in Obstplantagen und bei exakten Anwendungen

Kompakte Bauweise und hohe Wendigkeit

Dank seines geringen Gewichts von rund 1.100 kg und der kompakten Abmessungen eignet sich der TAFE 6028 HST besonders für:

- Enge Durchfahrten und begrenzte Arbeitsbereiche wie Weinberge oder Reitanlagen
- Unterschiedliche Untergründe, ohne Einbußen bei Leistung und Traktion
- Schnelle und effiziente Manöver mit minimalem Kraftaufwand für den Fahrer

Vielseitige Kompatibilität mit Anbaugeräten

Der TAFE 6028 HST ist für den Einsatz zahlreicher Arbeitsgeräte ausgelegt und eignet sich unter anderem für:

- Mäh- und Pflegearbeiten mit Kreis- und Schlegelmähern
- Bodenbearbeitung mit Pflügen, Fräsen und Grubbern
- Transportaufgaben mit Kippanhängern und Futtermischwagen

Leistungsstarker Motor und effiziente Hydraulik

Der 3-Zylinder-Mitsubishi-Dieselmotor mit 1.318 cm³ Hubraum und 24,5 PS erfüllt die EU-Abgasnorm Stage V und bietet:

- Zuverlässige Leistung bei gleichzeitig niedrigem Kraftstoffverbrauch
- Hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen für anspruchsvolle Arbeiten

Das Hydrauliksystem mit einer Förderleistung von 26 l/min ermöglicht eine Hubkraft von bis zu 739 kg und ist damit auch für schwere Anbaugeräte geeignet.

Wichtige Merkmale des TAFE 6028 HST

- Motor: 3-Zylinder-Mitsubishi-Dieselmotor, 1.318 cm³, 24,5 PS, Stage-V-konform
- Getriebe: Hydrostatisches HST-3-Getriebe mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung
- Antrieb: Allradantrieb (4WD) für optimale Traktion und Stabilität
- Bedienung: Twin-Pedal-System für einfaches Wechseln zwischen Vor- und Rückwärtsfahrt
- Hydraulik: Hubkraft bis 739 kg, Arbeitshydraulik 26 l/min
- Zapfwelle: 540 und 750 U/min für vielfältige Anbaugeräte

- Bereifung: Serienbereifung für hohe Traktion und lange Lebensdauer
- Gewicht: ca. 1.100 kg, leicht und sehr wendig
- Kraftstofftank: 23 Liter für lange Arbeitsintervalle
- Bremssystem: Ölbad-Scheibenbremsen für hohe Sicherheit und geringen Verschleiß

Warum der TAFE 6028 HST die richtige Wahl ist

- Vielseitig einsetzbar in Gartenbau, Pferdehaltung, Gelände- und Agrararbeit
- Benutzerfreundliche, stufenlose hydrostatische Kraftübertragung für präzise Arbeiten
- Kompakte Bauweise für den Einsatz in engen Bereichen
- Leistungsstarke Hydraulik und Zapfwelle für zahlreiche Arbeitsgeräte
- Langlebig, wartungsarm und wirtschaftlich im Betrieb
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis für professionelle Anwendungen

Technische Daten	
Bodenfreiheit	240 mm
Höhe bis Dachkante	2385 mm
Gesamtbreite Rasenreifen	1400 mm
Gesamtbreite Industriebanden	1400 mm
Gesamtbreite Traktorreifen	1100 mm
Gesamtlänge	3155 mm
Radstand	1555 mm
Batteriekapazität	45 Ah
Dynamikapazität	65 Ah
Eigengewicht	1095 kg
Maximale Hubkraft	739 kg
Gesamtgewicht Industriebanden	1150 kg
Gesamtgewicht Rasenbanden	1140 kg
Hydraulisches System	2 Zahnradpumpen

Technische Daten	
Hydraulikventil	1 x doppelwirkend
Zylinderanzahl	3
Kuehlung	Wassergekuehlt
Luftfilter	Trockenluftfilter
Motorhersteller	Mitsubishi
Motorleistung	24,4 PS
Nenndrehzahl	2600 U/min
Dieseltankinhalt	23 Liter
Maximale Geschwindigkeit	25 km/h
Bereifung hinten	8.3-20
Bereifung vorne	180/85D12
Zapfwelle PTO	2 Geschwindigkeiten 540 und 750 U/min
Servolenkung	16 l/min
Arbeitshydraulik	26 l/min