



# XCMG XE20E PRO mit Kabine

**Preis:** € 24.000,00 € 23.280,00 exkl. MwSt.

€ 27.936,00 inkl. MwSt.

Lieferkosten auf Anfrage

## Kurzbeschreibung

**-3%**

### Serienmäßig ausgestattet mit:

- Kubota Stage-V Motor
- 15,4 kw
- Hammerfunktion
- Proportional betätigte Abbruch-/Sortfunktion
- Klimaanlage
- Gummiraupen
- Dozerblatt
- Beheizte Kabine mit ROPS/TOPS-Zertifizierung
- 7-Zoll-LCD-Steuerdisplay
- Einstellbare Hilfshydraulik (Druck & Durchfluss)
- Ausziehbares Fahrwerk (990-1300 mm)
- Hydrauliksystem mit variabler Pumpe

## Produktbeschreibung

<https://baumaschinen-aschauer.at/wp-content/uploads/2025/08/holzspalter-XCMG-2-2.mp4>

XCMG MINIBAGGER XE20E PRO – KOMPAKTES KRAFTPAKET FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ

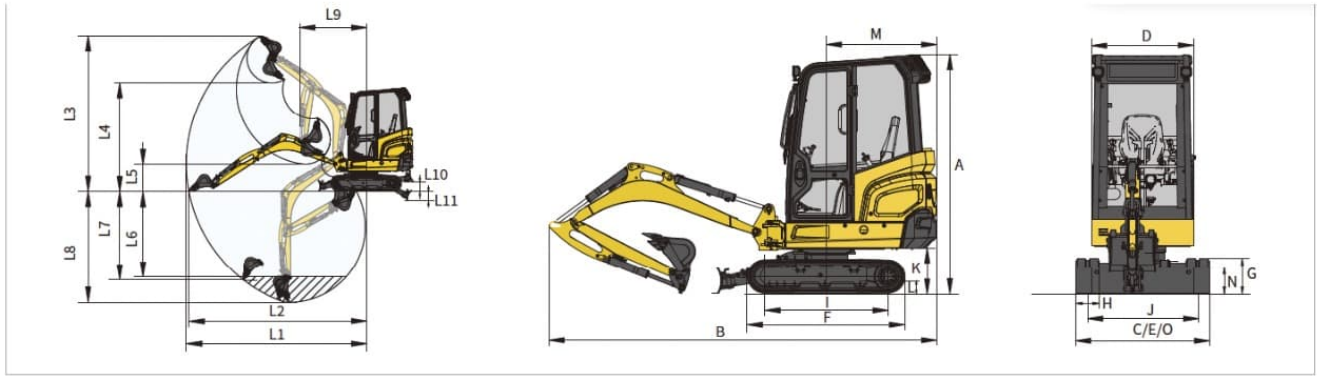
Der **XCMG XE20E PRO** ist der Minibagger für Profis, die Leistung, Komfort und Vielseitigkeit verlangen. Dieser kompakte 2-Tonnen-Raupenbagger ist serienmäßig mit einem leistungsstarken Kubota Stage-V-Motor ausgestattet und eignet sich hervorragend für den Einsatz auf engstem Raum, ohne dabei Kompromisse bei der Leistung oder dem Bedienungskomfort einzugehen. Ideal für Bauunternehmen, Landschaftsgärtner, Bauunternehmer und Installateure.

#### Einsatzbereiche des XE20E PRO

- Erd- und Fundamentarbeiten in Städten und auf engem Raum
- Garten- und Landschaftsbauarbeiten
- Kabel- und Rohrverlegung (einschließlich Kanalisationsarbeiten)
- Kleine Abbrucharbeiten mit Abbruchhammer oder Sortiergreifer
- Arbeiten auf Campingplätzen, Ställen, Bauernhöfen und Höfen

Ob Sie auf dem Bau, in der Infrastruktur oder auf der grünen Wiese arbeiten: der XE20E PRO passt überall hin.

- **Hohe Leistung im kompakten Format** Dank des ausfahrbaren Unterwagens arbeiten Sie sowohl auf weitem Gelände als auch in engen Situationen stabil.
- **Ausgezeichneter Fahrerkomfort** Beheizte Kabine, Klimaanlage und übersichtliches LCD-Display sorgen für angenehmes und sicheres Arbeiten.
- **Einsatzbereite Anbaugeräte** Dank der einstellbaren Zusatzhydraulik ist der XE20E PRO bereit für Abbruchhammer, Greifer, Bürste oder Rüttelplatte.
- **Niedrige Emissionen, hohe Effizienz** Der kraftstoffsparende Kubota-Motor erfüllt die strenge Stufe-V-Norm – ideal für innerstädtische und nachhaltige Arbeiten.



| Positionsinhalt       | Einheit | Parameter                                     |
|-----------------------|---------|---|
| <b>Arbeitsbereich</b> |         |   |
| L1                    | mm      | Maximale Reichweite 4120                      |
| L2                    | mm      | Maximale Reichweite am Bodenniveau 4070       |
| L3                    | mm      | Maximale Grabhöhe 3620                        |
| L4                    | mm      | Maximale Entladehöhe 2560                     |
| L5                    | mm      | Minimale Entladehöhe 628                      |
| L6                    | mm      | 8 Fuß Ebene Grabtiefe 2000                    |
| L7                    | mm      | Maximale vertikale Grabtiefe 2140             |
| L8                    | mm      | Maximale Grabtiefe 2580                       |
| L9                    | mm      | Minimaler Schwenkradius 1520                  |
| L10                   | mm      | Maximale Hubhöhe des Planierschildes 230      |
| L11                   | mm      | Maximale Schnitttiefe des Planierschildes 230 |
|                       | -       | Ausleger-Schwenkwinkel (links) 75°            |
|                       | -       | Ausleger-Schwenkwinkel (rechts) 60°           |

| Positionsinhalt               | Einheit   | Parameter    |
|-------------------------------|-----------|--------------|
| Betriebsgewicht               | kg        | 2150         |
| <b>Motor</b>                  |           |              |
| Motormarke/-modell            | -         | Kubota/D1105 |
| Nennleistung/Drehzahl         | kW/rpm    | 15,4/2400    |
| 4-Takt                        | -         | ✓            |
| Wassergekühlt                 | -         | ✓            |
| Hub                           | mm        | 78,4         |
| Zylinderbohrung               | mm        | 78           |
| Anzahl der Zylinder           | -         | 3            |
| Maximales Drehmoment/Drehzahl | N · m/rpm | 70,3/1600    |
| Hubraum                       | L         | 1,123        |

| <b>Ölkapazität</b>       |   |    |
|--------------------------|---|----|
| Kraftstofftankkapazität  | L | 25 |
| Hydrauliköltankkapazität | L | 20 |

| <b>Kette</b>                       |    |     |
|------------------------------------|----|-----|
| Standard-Kettenplattenbreite       | mm | 230 |
| Anzahl der Laufrollen (pro Seite)  | -  | 3   |
| Anzahl der Stützrollen (pro Seite) | -  | 1   |

| <b>Kabinenstandard</b> |   |   |
|------------------------|---|---|
| ISO 12117: 1997 (TOPS) | - | ✓ |
| ISO 3471: 2008 (ROPS)  | - | ✓ |

| Positionsinhalt   | Einheit | Parameter  |
|-------------------|---------|--|
| <b>Dimensions</b> |         |  |
| A                 | mm      | Gesamthöhe 2558                                    |
| B                 | mm      | Gesamtlänge 3860                                   |
| C                 | mm      | Gesamtbreite 1300/990                              |
| D                 | mm      | Oberwagen-Breite 990                               |
| E                 | mm      | Fahrwerksbreite (ausgefahren/eingefahren) 1300/990 |
| F                 | mm      | Kettenlänge 1564                                   |
| G                 | mm      | Kettenhöhe 346                                     |
| H                 | mm      | Standard-Kettenplattenbreite 230                   |
| I                 | mm      | Ketten-Radstand 1230                               |
| J                 | mm      | Kettenspurweite (ausgefahren/eingefahren) 1070/760 |
| K                 | mm      | Gegengewicht-Bodenfreiheit 449                     |
| L                 | mm      | Min. Bodenfreiheit 148                             |
| M                 | mm      | Heckschwenkradius 1100                             |
| N                 | mm      | Planierschildhöhe 260                              |
| O                 | mm      | Planierschildbreite (ausgeklappt/eingeklappt) 1300 |

| Positionsinhalt                          | Einheit | Parameter           |
|--|---------|---------------------|
| <b>Hydrauliksystem</b>                   |         |                     |
| Hauptpumpe                               | -       | Eine variable Pumpe |
| Maximale Durchflussrate des Hauptsystems | L/min   | 64,4                |
| Hauptsystemdruck                         | MPa     | 24,5                |
| Steuersystemdruck                        | MPa     | 3,5                 |
| Fahrssystemdruck                         | MPa     | 23                  |
| Schwenksystemdruck                       | MPa     | 11                  |

| <b>Hauptleistung</b>               |        |           |
|------------------------------------|--------|-----------|
| Fahrgeschwindigkeit (hoch/niedrig) | km/h   | 4,0/2,5   |
| Schwenkgeschwindigkeit             | r/min  | 8,5       |
| Maximales Schwenkdrehmoment        | kN · m | 2,3       |
| Steigfähigkeit                     | -      | 30° (58%) |
| Spezifischer Bodendruck            | kPa    | 29,4      |
| Schaufel-Grabkraft (ISO)           | kN     | 16        |
| Stiel-Grabkraft (ISO)              | kN     | 8         |
| Maximale Zugkraft                  | kN     | 14        |

| <b>Standard</b>   |                |  |
|-------------------|----------------|--|
| Auslegerlänge     | mm             | 1810   |
| Stiellänge        | mm             | 1190   |
| Schaufelkapazität | m <sup>3</sup> | 0,04<br><small>(abhängig von Schaufel)</small> |

| <b>Optional</b>   |                |  |
|-------------------|----------------|--|
| Auslegerlänge     | mm             | -  |
| Stiellänge        | mm             | -  |
| Schaufelkapazität | m <sup>3</sup> | 0,02<br>0,03<br>0,06<br><small>(abhängig von Schaufel)</small> |