



XCMG XE20E PRO mit Kabine

Preis: € 24.000,00 € 23.280,00 exkl. MwSt.

€ 27.936,00 inkl. MwSt.

Lieferkosten auf Anfrage

Kurzbeschreibung

-3%

Serienmäßig ausgestattet mit:

- Kubota Stage-V Motor
- 15,4 kw
- Hammerfunktion
- Proportional betätigte Abbruch-/Sortfunktion
- Gummiraupen
- Dozerblatt
- Beheizte Kabine mit ROPS/TOPS-Zertifizierung
- 7-Zoll-LCD-Steuerdisplay
- Einstellbare Hilfshydraulik (Druck & Durchfluss)
- Ausziehbares Fahrwerk (990-1300 mm)
- Hydrauliksystem mit variabler Pumpe

Produktbeschreibung

<https://baumaschinen-aschauer.at/wp-content/uploads/2025/08/holzspalter-XCMG-2-2.mp4>

XCMG MINIBAGGER XE20E PRO - KOMPAKTES KRAFTPAKET FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ

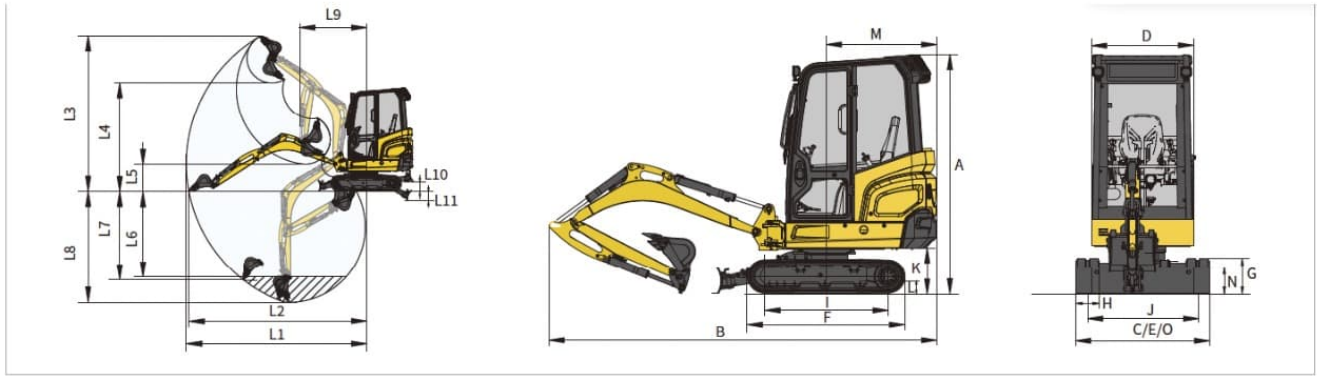
Der **XCMG XE20E PRO** ist der Minibagger für Profis, die Leistung, Komfort und Vielseitigkeit verlangen. Dieser kompakte 2-Tonnen-Raupenbagger ist serienmäßig mit einem leistungsstarken Kubota Stage-V-Motor ausgestattet und eignet sich hervorragend für den Einsatz auf engstem Raum, ohne dabei Kompromisse bei der Leistung oder dem Bedienungskomfort einzugehen. Ideal für Bauunternehmen, Landschaftsgärtner, Bauunternehmer und Installateure.

Einsatzbereiche des XE20E PRO

- Erd- und Fundamentarbeiten in Städten und auf engem Raum
- Garten- und Landschaftsbauarbeiten
- Kabel- und Rohrverlegung (einschließlich Kanalisationsarbeiten)
- Kleine Abbrucharbeiten mit Abbruchhammer oder Sortiergreifer
- Arbeiten auf Campingplätzen, Ställen, Bauernhöfen und Höfen

Ob Sie auf dem Bau, in der Infrastruktur oder auf der grünen Wiese arbeiten: der XE20E PRO passt überall hin.

- **Hohe Leistung im kompakten Format** Dank des ausfahrbaren Unterwagens arbeiten Sie sowohl auf weitem Gelände als auch in engen Situationen stabil.
- **Ausgezeichneter Fahrerkomfort** Beheizte Kabine und übersichtliches LCD-Display sorgen für angenehmes und sicheres Arbeiten.
- **Einsatzbereite Anbaugeräte** Dank der einstellbaren Zusatzhydraulik ist der XE20E PRO bereit für Abbruchhammer, Greifer, Bürste oder Rüttelplatte.
- **Niedrige Emissionen, hohe Effizienz** Der kraftstoffsparende Kubota-Motor erfüllt die strenge Stufe-V-Norm – ideal für innerstädtische und nachhaltige Arbeiten.



| Positionsinhalt | Einheit | Parameter |
|-----------------------|---------|---|
| Arbeitsbereich | | |
| L1 | mm | Maximale Reichweite 4120 |
| L2 | mm | Maximale Reichweite am Bodenniveau 4070 |
| L3 | mm | Maximale Grabhöhe 3620 |
| L4 | mm | Maximale Entladehöhe 2560 |
| L5 | mm | Minimale Entladehöhe 628 |
| L6 | mm | 8 Fuß Ebene Grabtiefe 2000 |
| L7 | mm | Maximale vertikale Grabtiefe 2140 |
| L8 | mm | Maximale Grabtiefe 2580 |
| L9 | mm | Minimaler Schwenkradius 1520 |
| L10 | mm | Maximale Hubhöhe des Planierschildes 230 |
| L11 | mm | Maximale Schnitttiefe des Planierschildes 230 |
| | - | Ausleger-Schwenkwinkel (links) 75° |
| | - | Ausleger-Schwenkwinkel (rechts) 60° |

| Positionsinhalt | Einheit | Parameter |
|-------------------------------|-----------|--------------|
| Betriebsgewicht | kg | 2150 |
| Motor | | |
| Motormarke/-modell | - | Kubota/D1105 |
| Nennleistung/Drehzahl | kW/rpm | 15,4/2400 |
| 4-Takt | - | ✓ |
| Wassergekühlt | - | ✓ |
| Hub | mm | 78,4 |
| Zylinderbohrung | mm | 78 |
| Anzahl der Zylinder | - | 3 |
| Maximales Drehmoment/Drehzahl | N · m/rpm | 70,3/1600 |
| Hubraum | L | 1,123 |

| Ölkapazität | | |
|--------------------------|---|----|
| Kraftstofftankkapazität | L | 25 |
| Hydrauliköltankkapazität | L | 20 |

| Kette | | |
|------------------------------------|----|-----|
| Standard-Kettenplattenbreite | mm | 230 |
| Anzahl der Laufrollen (pro Seite) | - | 3 |
| Anzahl der Stützrollen (pro Seite) | - | 1 |

| Kabinenstandard | | |
|------------------------|---|---|
| ISO 12117: 1997 (TOPS) | - | ✓ |
| ISO 3471: 2008 (ROPS) | - | ✓ |

| Positionsinhalt | Einheit | Parameter |
|-------------------|---------|--|
| Dimensions | | |
| A | mm | Gesamthöhe 2558 |
| B | mm | Gesamtlänge 3860 |
| C | mm | Gesamtbreite 1300/990 |
| D | mm | Oberwagen-Breite 990 |
| E | mm | Fahrwerksbreite (ausgefahren/eingefahren) 1300/990 |
| F | mm | Kettenlänge 1564 |
| G | mm | Kettenhöhe 346 |
| H | mm | Standard-Kettenplattenbreite 230 |
| I | mm | Ketten-Radstand 1230 |
| J | mm | Kettenspurweite (ausgefahren/eingefahren) 1070/760 |
| K | mm | Gegengewicht-Bodenfreiheit 449 |
| L | mm | Min. Bodenfreiheit 148 |
| M | mm | Heckschwenkradius 1100 |
| N | mm | Planierschildhöhe 260 |
| O | mm | Planierschildbreite (ausgeklappt/eingeklappt) 1300 |

| Positionsinhalt | Einheit | Parameter |
|--|---------|---------------------|
| Hydrauliksystem | | |
| Hauptpumpe | - | Eine variable Pumpe |
| Maximale Durchflussrate des Hauptsystems | L/min | 64,4 |
| Hauptsystemdruck | MPa | 24,5 |
| Steuersystemdruck | MPa | 3,5 |
| Fahrssystemdruck | MPa | 23 |
| Schwenksystemdruck | MPa | 11 |

| Hauptleistung | | |
|------------------------------------|--------|-----------|
| Fahrgeschwindigkeit (hoch/niedrig) | km/h | 4,0/2,5 |
| Schwenkgeschwindigkeit | r/min | 8,5 |
| Maximales Schwenkdrehmoment | kN · m | 2,3 |
| Steigfähigkeit | - | 30° (58%) |
| Spezifischer Bodendruck | kPa | 29,4 |
| Schaufel-Grabkraft (ISO) | kN | 16 |
| Stiel-Grabkraft (ISO) | kN | 8 |
| Maximale Zugkraft | kN | 14 |

| Standard | | |
|-------------------|----------------|--|
| Auslegerlänge | mm | 1810 |
| Stiellänge | mm | 1190 |
| Schaufelkapazität | m ³ | 0,04 <small>(abhängig von Schaufel)</small> |

| Optional | | |
|-------------------|----------------|--|
| Auslegerlänge | mm | - |
| Stiellänge | mm | - |
| Schaufelkapazität | m ³ | 0,02 0,03 0,06 <small>(abhängig von Schaufel)</small> |