XCMG XE155ECR mit Kabine und zweiteiligem Ausleger

Preis: € 109.900,00 exkl. MwSt.
€ 131.880,00 inkl. MwSt.
Lieferkosten auf Anfrage

Kurzbeschreibung

- Nennleistung: 90 kW
- Betriebsgewicht: 16,7 t.
- Serienmäßige Löffelkapazität: 0,52 m3
- mit Standartlöffel

Produktbeschreibung

Motor

Der Cummins-Dieselmotor erfüllt die Anforderungen des EU-Emissionsstandards V und zeichnet sich durch überragende Leistung und Kraftstoffeffizienz aus. Zur Optimierung der Maschinenleistung ist der Motor mit Hochdruck-Kraftstoffeinspritzdüsen, einem VGT™-Turbolader-Zwischenkühler und einer elektronische Motorsteuerung ausgestattet. Der wassergekühlte 4-Takt-Motor mit Turbolader ist zudem mit einem selektiven Katalysatorreduktionssystem (SCR-System) und einem Dieselpartikelfilter (DPF) ausgestattet.

	XE155ECR
Modell	Cummins B4.5
Zylinderzahl	4
Nennleistung bei 2200 U/min	
(SAE J1995)	90 kW (121 PS) bei 2200 U/min
Max. Drehmoment bei 1500 U/min	500 Nm
Leerlauf (unterer – oberer)	950 – 1100 U/min
Kolbenhubraum	4,5 L
Zylinderbohrung x Zylinderhub	107 mm x 124 mm
Anlasser	24 V/2,9 kW
Batterien – Lichtmaschine	2 x 12 V – 70 A/24 V
Luftfilter	Der neueste Donaldson PSD-Luftfilter und Staubabscheider-Vorfilter

Hydrauliksystem

XICS (intelligentes XCMG-Steuersystem) ist das „Gehirn" des Baggers. Für alle Einsatzbedingungen minimiert XICS den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Effizienz des Hydrauliksystems. Für die optimale Abstimmung von Motor und Hydraulik ist XICS über eine Datenübertragungsleitung mit dem elektronischen Motorsteuergerät (ECU) verbunden.

- Das Hydrauliksystem kann sowohl in unabhängigen als auch kombinierten Betriebsmodi betrieben werden. Der 2-Gang-Fahrmodus ermöglicht die Auswahl eines Betriebs für erhöhtes Drehmoment oder für hohe Fahrgeschwindigkeit.
- Das Cross-Sensing-Pumpensystem und das automatische Abbremssystem verbessern die Kraftstoffeffizienz.
- Sowohl die Durchfluss- als auch die Druckregelung der Hilfshydraulikkreise für die 8 Arbeitsgerät- und 3 Leistungsmodi erfolgt über das Bedienpult.
- Computergesteuerte Regelung der Pumpendurchflussmenge

Pumpendurchfluss und Systemdruck

	XE155ECR
Typ der Hauptpumpen:	2 x Tandem-Axialkolbenpumpe mit variablem Verdrängungsvolumen
Max. Durchflussmenge bei 1800 U/min	2 x 113,4 l/min
Typ der Pilotpumpe:	Zahnradpumpe
Max. Durchflussmenge bei 1800 U/min	18 l/min
Einstellungen des Überströmventils:	
Druckerhöhung	34,3/37 MPa
Fahrt	34,3 MPa
Heck	25 MPa
Pilotpumpe	3,9 MPa

Unterwagen

Der äußerst robust konstruierte Unterwagen wird aus hochwertigen und langlebigen Materialien gefertigt. Alle geschweißten Strukturteile sind so konstruiert, dass sie Spannungen begrenzen.

- Lebenslang dauergeschmierte Laufrollen, Umlenkrollen und Kettenräder mit Gleitringdichtungen
- Aus induktionsgehärteter Metalllegierung gefertigte Dreistegkettenplatten
- Wärmebehandelte Verbindungsbolzen
- Hydraulischer Kettenspanner mit stoßdämpfendem Spannmechanismus

Laufrollen- und Kettenplattenzahl pro Seite

	XE155ECR
Laufrollen oben (serienmäßige Kettenplatte)	2
Laufrollen unten	7
Anzahl Kettenglieder und Kettenplatten pro Seite	46
Gesamtlänge der Laufkette	3733 mm

Hydraulikzylinder

Kolbenstangen und Zylindergehäuse aus hochfestem Stahl. Ein stoßdämpfender Mechanismus in allen Zylindern sorgt für stoßfreien Betrieb und eine längere Lebensdauer der Kolben.

Zylinder	Menge	Bohrung x Stangendurchmesser x Hub (mm)
Erster Ausleger	2	105 x 70 x 950
Verstellbarer Ausleger	1	140 x 85 x 600
Arm	1	120 x 80 x 1180
Löffel	1	100 x 70 x 852

Gewicht

	Kettenplattenbreite (mm)	Betriebsgewicht (t)	Bodendruck (kgf/cm²)
Dreistegkettenplatte	500 (serienmäßig)	16760	0,424
	600	16830	0,355
	700	17010	0,307

Mehr infos finden Sie hier…XCMG-XE155ECR PDF DOWNLOAD

https://baumaschinen-aschauer.at/wp-content/uploads/2024/03/e789c07067ff6cb3946bcb2395756725.mp