



SET AKTION - XCMG XE220E mit Kabine

Preis: PREIS AUF ANFRAGE

Kurzbeschreibung

Inkl. Schnellwechsler und Löffelpaket

- Nennleistung: 129 kW
- Betriebsgewicht: 23 500 kg.
- Serienmäßige Löffelkapazität: 1,05 m³
- mit Standardschaufel

Produktbeschreibung

Motor

Der Cummins-Dieselmotor erfüllt die Anforderungen des EU-Emissionsstandards V und zeichnet sich durch überlegene Leistung und Kraftstoffeffizienz aus. Zur Optimierung der Maschinenleistung ist der Motor mit Hochdruck-Kraftstoffpumpen, einem Luft-zu-Luft-Zwischenüber und einer elektronischen Motorsteuerung ausgestattet. Der neuentwickelte 4-Takt-Motor mit Turbodiesel ist zudem mit einer Abgasrückführung (AGR), einem selektiven Katalysatorreduktions-system (SCR-System) und einem Dieselpartikelfilter (DPF) ausgestattet.

XE220E	
Modell	Cummins B6.7
Zylinderzahl	6
Nennleistung bei 2100 U/min	129 kW (173 PS) bei 2200 U/min
SAE J1191	129 kW (173 PS)
SAE J1349	114 kW (153 PS)
ISO 22846	114 kW (153 PS)
Max. Drehmoment bei 1500 U/min	881 Nm (89,9 kgf·m)
ISO 22846	881 Nm (89,9 kgf·m)
Leerlauf (Leer- oder über-)	900 - 1300 U/min
Kabine/Lebensraum	4,7 x 1,60 x 2,05
Zylinderbohrung x Zylinderhub	107 mm x 124 mm
Anlasser	24 V/7,8 kW
Batterie - Lichtmaschine	2 x 12 V/150 Ah - 24 V/7,8 A
Lüfter	Der neueste Donaldson PSD-Lüfterfilter und Staubabscheider-Vorfilter

Hydrauliksystem

XCS (entwickeltes XCMS-Sauerstoffsystem) ist das „Herz“ des Baggers. Für alle Einsatzbedingungen minimiert XCS den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Effizienz des Hydrauliksystems. Für die optimale Abstimmung des Motor- und Hydraulikbetriebs ist XCS über eine Datenübertragung mit dem elektronischen Motorsteuerungssystem verbunden. Das Hydrauliksystem kann sowohl in unabhängigen als auch kombinierten Betriebsmodi betrieben werden. Der 2-Stang-Fahrmodus ermöglicht einen Betrieb für erhöhtes Drehmoment oder für hohe Fahrgeschwindigkeit. Das Cross-Sensing-Pumpensystem und das automatische Absenksystem verbessern die Kraftstoffeffizienz. Sowohl die Durchfluss- als auch die Druckregelung der Hilfs hydraulischen für die 8 Arbeitsgründ- und 3 Leistungsmodi erfolgt über das Bedienpult. Computergesteuerte Pumpendurchflussmenge

XE220E	
Typ der Hauptpumpe	2 x Tandem-Auslasspumpe mit variablem Verdrängungsvolumen
Max. Durchflussmenge	2 x 220 U/min
Typ der Phosphorpumpe	Zahnradpumpe
Max. Durchflussmenge	17 U/min
Entwicklungen des Überströmventils:	
Druck-Hilfskreis	34,3/37 kg/cm ²
Fahrt	32,3 kg/cm ²
Hilfs	27,5 kg/cm ²
Rotorpumpe	3,9 kg/cm ²

Bedienerkabine

Für eine optimale Kabineninnentemperatur sorgt das integrierte Heizsystem mit Klimaanlage. Ein automatisch gesteuertes Gebläse versorgt den Kabineninnenraum über mehrere Betriebslaufstufen mit druckbeaufschlagter und gefilterter Kabinefrischluft. Der behaarte, luftgefederte und komplett verstellbare Bedienersitz ist mit einem Sitzgurt ausgestattet. Der Bediener kann den ergonomischen Sitz und die Kreuzbeinlehne einzeln und stufenlos an seine Wünsche anpassen. Hinweis: Die angegebenen Lärmemissionswerte sind die Summe der gemessenen Werte und der zugehörigen Unsicherheiten und stellen die oberen Grenzen des Wertebereichs dar, die bei den Messungen wahrscheinlich auftreten werden.

Lärmemission

XE220E	
Lärmpegel L _A (ISO 6396)	71 dB(A)
Lärmpegel L _W (ISO 6396)	109 dB(A)

Unterwagen

Der äußerst robust konstruierte Unterwagen wird aus hochwertigen und langlebigen Materialien gefertigt. Alle geschweißten Strukturteile sind so konstruiert, dass sie Spannungen begrenzen. • Leberlager dazugehöriger Metalllagerung gefertigte Dreieckskettenplatten • Aus induktionsgehärteter Metalllegierung gefertigte Dreieckskettenplatten • Wärmebehandelte Verbindungsboizen • Hydraulischer Kettenpanzer mit stoffstabilem Spannmehanismus

Laufrollen- und Kettenplattenzahl pro Seite

XE220E	
Laufrollen (serienmäßige Kettenplatte)	2
Laufrollen (ohne)	9
Anzahl Kettenplattler und Kettenplatten pro Seite	49
Kettensteigung	190
Seitenlänge der Laufrolle	4405

Gewicht

XE220E		XE220E	
Kettenplattensbreite (mm)	Betriebsgewicht (t)	Lärmpegel L _A (ISO 6396)	Lärmpegel L _W (ISO 6396)
Dreieckskettenplatte	23 500	48,9	109 dB(A)
Dreieckskettenplatte	700	23 600	42,1
Dreieckskettenplatte	900	23 700	40

Komponentengewicht

Teilname	XE220E	XE220E
Obere Aufbau ohne Frontanbaugerät	kg	11 730
Unteren	kg	7570
Frontanbaugerät	kg	3650
Gegengewicht	kg	4200
Ausleger	mm/kg	5480/1200
Arm	mm/kg	2916/786

Schwenkmechanismus

Der Schwenkmechanismus wird von einem Antriebsmotor für maximales Drehmoment über ein in Öl gefülltes zweistufiges Planetenübersetzungsgetriebe angetrieben. • Der Drehkranz besteht aus einem einreihigen Scherkugellager mit induktionsgehärteter Innenverzahnung • Das Sonnenrad und das Umlaufrad sind in Schmiermittel getaucht.

Schwenkgeschwindigkeit und Drehmoment

XE220E	
Max. Schwenkgeschwindigkeit	111,8 U/min
Max. Schwenkdrehmoment	49,5 kNm

Antrieb

Beide Ketten werden über ein Planetenübersetzungsgetriebe von einem unabhängigen Antriebsmotor mit hohem Drehmoment angetrieben. Zwei Hebel mit Fußpedalen sorgen für eine sanftere Fahrt und ermöglichen bei Bedarf eine Regenbremse. Der Laufrollenrahmen schützt die Fahrmotoren mit hydraulisch gelagerten Lamellenbremsen und Planetengetrieben.

Geschwindigkeit und Zugkraft

XE220E	
Fahrgeschwindigkeit (langsam - schnell)	3,5 - 5,4 km/h
Maximale Zugkraft	214 kN
Max. Stützfähigkeit	327,70 %

Flüssigkeiten-Kapazitäten

XE220E	
Kraftstofftank	400 L
Kühlmittel (Kühlerkapazität)	24 L
DEF-Tank	42 L
Hydrauliktank	150 L
Motoren	24 L
Schwenkwerk	5,3 L
Fahrtrieb	2 x 4,4 L

Hydraulikzylinder

Kolbenstangen und Zylindergehäuse aus hochwertigem Stahl. Ein stoßdämpfender Mechanismus in allen Zylindern sorgt für stoßfreien Betrieb und eine längere Lebensdauer der Kabine.

Zylinder	Nenn	Barwert / Lagergestellabmessungen (tiefen)
Ausleger	2	120 x 85 x 1221
Arm	1	140 x 100 x 1475
Löffel	1	120 x 85 x 1040

Löffel

Löffeltyp	Kapazität (m ³) SAE	Druck (mm)		Gewicht (kg)	Ausleger 3,6 m	
		Mit Seitenmesser	Ohne Seitenmesser		Arm 2,4 m	Arm 2,9 m
		Kettenbreite 620 mm			Seitenlänge 620 mm	
GP	0,5	-	658	654	A	A
	0,6	986	913	651	A	B
	1,2	1519	1466	874	B	C
	1,9	1276	1203	814	A	A
HD	1,05	1354	1354	959	A	A
	1,2	1325	1280	935	A	B
	0,8	940	940	877	A	A
SD	0,9	1060	1060	925	A	A
	1	1146	1146	965	A	A

GP: Universal; HD: Schwerlast; SD: Hochschwere Last;

A: Geeignet für Materialien mit einer Dichte kleiner oder gleich 2100 kg/m³;

B: Geeignet für Materialien mit einer Dichte kleiner oder gleich 1800 kg/m³;

C: Geeignet für Materialien mit einer Dichte kleiner oder gleich 1500 kg/m³;

Gemäß ISO 10567 und SAE J296, Armlänge ohne Schneidkopplur Nur für Referenzzwecke

[Mehr infos finden Sie hier...XCMG-XE220E PDF DOWNLOAD](#)