



# SET AKTION - XCMG XE150E mit Kabine

**Preis:** PREIS AUF ANFRAGE

## Kurzbeschreibung

Inkl. Schnellwechsler und Löffelpaket

- Nennleistung Leistung: 90kw
- Betriebsgewicht: 15720 kg
- Löffelfassungsvermögen: 0.61 m<sup>3</sup>
- mit Standardlöffel

## Produktbeschreibung

### Motor

Der Cummins-Chassismotor der Stufe IV wurde für überlegene Leistung und Kraftstoffeffizienz entwickelt und erfüllt die neuesten Emissionsvorschriften in vollem Umfang. Zur Optimierung der Maschinenleistung verwendet der Motor Hochdruck-Kraftstoffinjektoren, Luft-Luft-Zwischenkühler und elektronische Motorsteuerungen. 4-Zylinder, Wasserregler, turboladungsfähig, Abgasrückführung (AGR) & selektive katalytische Reduktion (SCR) ohne Dieselpartikelfilter (DPF).

XE150E	
Modell	Cummins QSB4.5
Anzahl Zylinder	4
Nennleistung bei 2100 U/min (SAE J1995)	90 kW (121 hp) bei 2200/min
ISO 9249	—
SAE J1398	—
Max. Drehmoment bei 1500 U/min Leerlauf (Inertig - hoch)	48,0 kgf·m (470 Nm)
Kohlenverehrung	700 - 2100 U/min
Bohrung x Hub	107mm x 124 mm
Anlasser	24 V x 4,8 kW
Batterie - Alternator	2 x 12 V x 90 Ah - 24 V x 20 A
Luftfilter	Donaldson der neueste PSD-Luftfilter und vorgelieferte Staubabscheider

### Fahrwerk

Durchgehend extrem robuste Konstruktion - hergestellt aus hochwertigen, langbleibenden Materialien, wobei alle Schweißkonstruktionen so ausgelegt sind, dass sie Belastungen begrenzen.  
 • Laufrollen überlagert geschmiedet - Tragrollen und Kettenräder mit schwimmenden Dichtungen  
 • Dichtungslatte aus niedriglegiertem Legierstahl  
 • Wärmebehandelte Verbindungsglieder  
 • Hydraulische Kettenbremse/Sperrung mit stoßdämpfendem Spannvorrichtung

#### Anzahl der Laufrollen und Kettenplatten pro Seite

XE150E	
Obere Laufrollen (außenmäßige Kettenplatte) Untere	1
Laufrollen	7
Anzahl der Glieder und Platten pro Seite Gliederbestand	45
Gesamtkettenlänge	171
	3658

### Gewicht

Breite Kettenplatte (mm)		Betriebsgewicht (kg)		Bodenruck (kg/cm <sup>2</sup> )	
600 Std	500	15720	40	115 x 70 x 941	115 x 80 x 1135
	700	15940	35	100 x 70 x 875	
	800	16150	31		

### Gewicht der Komponente

Komponente	Einheit	XE150E	Dimensionen
Obwagen ohne Frontanbaugerät	kg	8368	Ohne Gegengewicht 600mm
Baugruppe der unteren Struktur	kg	5388	Kettenplatte ohne Zylinder
Frontanbaugerät	kg	2083	Standard Gegengewicht
Gegengewicht	kg	2960	
Ausleger	mm / kg	4600/896	Mit Buchsen
Stiel	mm / kg	2520/457 3010/519	Mit Buchsen

### Hydrauliksystem

Das e-POC (Electronic Power Optimizing System) ist das Gehirn des Baggers - es minimiert den Kraftstoffverbrauch und ermöglicht es, die Effizienz des Hydrauliksystems für alle Arbeitsbedingungen zu optimieren. Um den Betrieb von Motor und Hydraulik zu harmonisieren, ist das e-POC über eine Datenübertragungsverbindung mit der elektronischen Steuerung (ECU) des Motors verbunden.  
 • Das Hydrauliksystem ermöglicht einen unabhängigen oder kombinierten Betrieb - 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder erhöhtes Drehmoment oder hohe Geschwindigkeit  
 • Cross Sensing - Pumpsystem zur Kraftstoffdosierung - Auto-Abbremsystem  
 • 4 Betriebsmodi, 4 Leistungsmodi - Durchfluss- und Druckerhöhung der Hydraulischen Hilfskreisläufe von dem Bedienfeld aus  
 • Computergesteuerte Pumpen-Durchflussregelung

#### Pumpendurchfluss und System-Druck

Hauptpumpe, Typ		2 x Tandem-Axialkolbenpumpen mit variabler Verdrängung	
Max. Durchfluss bei 1750	2 x 120 l/min		
U/min Pumpen-Typ	Zahnradpumpe		
Max. Durchfluss bei 1750	28 l/min		
U/min Überdruckventil-Einstellung	350/360 kg/cm <sup>2</sup>		
Speicherbehälter	340 kg/cm <sup>2</sup>		
Fahren	255 kg/cm <sup>2</sup>		
Schweren	49 kg/cm <sup>2</sup>		
Plan			

### Hydraulikzylinder

Kolbenstangen und Zylinderkörper aus hochwertigem Stahl. Stoßdämpfende Vorrichtung in allen Zylindern für stabilen Betrieb und verlängerte Kolbenlebensdauer.

Zylinder	Menge	Bohrung x Stößendurchmesser x Hub (mm)
Ausleger	2	105 x 70 x 941
Stiel	1	115 x 80 x 1135
Löffel	1	100 x 70 x 875

### Schwenkwerk

Das Schwenkwerk besteht aus einem Axialkolbenmotor, der ein zweistufiges, in Öl getauchtes Planetenunterstützungsgetriebe für maximales Drehmoment antreibt.  
 • Schwergelager: einreihiges Scherrollenlager mit induktiongehärtetem Innenzahnrad  
 • Innenzahnrad und Nabe in Schwenkmittel eingeweicht

#### Schwenkgeschwindigkeit & -moment

XE150E	
Max. Schwenkgeschwindigkeit	11,7 U/min
Max. Schwenkmoment	34 kNm

### Fahrtrieb

Jedes Getriebe wird von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetenunterstützungsgetriebe angetrieben. Zwei Hebel/Fußpedale garantieren einen ruhigen Lauf mit Gegenlauf auf Anforderung.  
 Die Kettenbremse schützt den Fahrmotor, die Brems- und die Planetengetriebe. Die Mehrschichten Kettenbremsen sind federbelastet und hydraulisch gelöst.

#### Geschwindigkeit & Zugkraft

XE150E	
Fahrgeschwindigkeit (Inertig - hoch)	3,2 - 5,3 km/h
Max. Treibfähigkeit	13,3 Tonnen
Max. Steigfähigkeit	35° / 70%

### Füllmengen

XE150E	
Kraftstofftank	360 L
Kühlsystem (Kühler)	16 L
Hamstoff (Defl.-Tank)	16 L
Hydrauliktank	105 L
Schwenktrieb	11 L
Fahrerichtung	1,8
	2x2,1

### Kabine

Die Klima- und Heizungsanlagen sind für eine optimale Klimatisierung integriert. Ein automatisch gesteuertes Gebläse liefert die unter Druck stehende und gefilterte Kabinefrischluft, die aus mehreren Lüftungöffnungen in der Kabine verteilt wird. Der verstellbare Fahrerhitzesitz mit Heizung und Lüftung ist mit einem Sicherheitsgurt ausgestattet. Der Fahrer kann den ergonomischen Sitz und die Joystick-Konsole separat nach seinen Wünschen einstellen. Hinweis: Einzelne Einzel-Gewichtskomponente sind die Summe der gemessenen Werte und damit verbundenen Unsicherheit, und sie stellen die oberen Grenzen des Wertebereichs dar, der bei Messungen wahrscheinlich durch Löffel aufbreiten wird.

#### Geräuschemission

XE150E	
A-gewichteter Schalldruckpegel an der Position des Bedieners, Lp(dB) (ISO 6396)	71 (dB(A))
A-gewichteter Schallleistungspegel, Lw(dB) (ISO 6864/C)	Gesamt: 101 (dB(A)) Gemessen: 101 (dB(A))

### Löffel

Löffel Typ	Fassungsvermögen (m <sup>3</sup> ) SAE	Breite (mm)		Gewicht (kg)	Ausleger 3,0m		
		Mit Seilanschweißer	Ohne Seilanschweißer		Stiel 2,25m Kettenplatte abwärts	Stiel 2,5m Kettenplatte abwärts	Stiel 3,0m Kettenplatte abwärts
GP	0,32	600	600	376	A	A	A
	0,4	880	822	430	A	A	A
	0,6	1066,9	1062,2	501	A	A	B
HD	0,7	1239	1182,2	539	B	A	C
	0,52	1012	1012	497	A	A	A
	0,55	1040	1040	515	A	A	A
SD	0,6	1124	1124	528	A	A	B
	0,65	1160	1160	538	A	A	B
	0,7	1254	1254	569	B	A	C
	0,52	995	995	515	A	A	A

GP-Allgemeiner Zweck; HD- Schwerlast; SD- Größere Schwerlast;

A: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 2100 kg/m<sup>3</sup>;  
 B: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 1800 kg/m<sup>3</sup>;  
 C: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 1500 kg/m<sup>3</sup>;  
 D: Basierend auf ISO 10567 und SAE J296, Stiehlänge ohne Schnellwechsler. Nur als Referenz.

[Mehr infos finden Sie hier...XCMG-XE150E PDF DOWNLOAD](#)