



XCMG XE220E mit Kabine

Preis: € 138.453,00 exkl. MwSt.
€ 166.143,60 inkl. MwSt.

Lieferkosten auf Anfrage

Kurzbeschreibung

- Nennleistung: 129 kW
- Betriebsgewicht: 23 500 kg.
- Serienmäßige Löffelkapazität: 1,05 m³
- mit Standardschaufel

Produktbeschreibung

Motor

Der Cummins-Dieselmotor erfüllt die Anforderungen des EU-Emissionsstandards V und zeichnet sich durch überragende Leistung und Kraftstoffeffizienz aus. Zur Optimierung der Maschineneistung ist der Motor mit Hochdruck-Kraftstoffinjectionssystem, einem Luft-zu-Luft-Zwischenkühler und einer elektrischen Motorsteuerung ausgestattet. Der wassergekühlte 4-Takt-Motor mit Turbolader ist zudem mit einer Abgasrückführung (AGR), einem selektiven Katalysatorreduktions-system (SCR-System) und einem Dieselpartikelfilter (DPF) ausgestattet.

XE220E	
Modell	Cummins B6.7
Zylinderzahl	6
Nennleistung bei 2100 U/min	
(SAE J1995)	129 kW (172 PS) bei 2200 U/min
(SAE J1349)	114 kW (153 PS)
ISO 15491	114 kW (153 PS)
Max. Drehmoment bei 1500 U/min	881 Nm (89,9 kgf·m)
Lauflauf (unterer - oberer)	900 - 1300 U/min
Kabenhubraum	4,71 m (15,45 ft)
Zylinderbohrung x Zylinderhub	107 mm x 124 mm
Anlasser	24 V/7,8 kW
Batterie: Lichtmaschine	2 x 12 V/150 Ah - 24 V/75 A
Luftfilter	Der neueste Donaldson PSD-Luftfilter und Staubabscheider-Vorfilter

Unterwagen

Der äußerst robust konstruierte Unterwagen wird aus hochwertigen und langlebigen Materialien gefertigt. Alle geschweißten Strukturen sind so konstruiert, dass sie Spannungen begrenzen.

- Lebenslange Steuerungsschleifen, Lenkrollen und Kettenräder mit Dichtungsgelung
- Aus induktionsgehärteter Metalllegierung gefertigte Dreieckskettenplatten
- Wärmebehandelte Verbindungsbolzen
- Hydraulischer Kettenpanzer mit selbständigem Spannmechanismus

Laufrollen- und Kettenplattenzahl pro Seite

XE220E	
Laufrollen oben (serienmäßig) Kettenplatte	2
Laufrollen unten	9
Anzahl Kettenglieder und Kettenplatten pro Seite	49
Kettenbelag	190
Seitenlänge der Laufrulle	4405

Gewicht

Kettenplattenserie (mm)		Betriebsgewicht (t)	Bodendruck (kg/cm²)
Dreieckskettenplatte	600 (serienmäßig)	23 500	48,9
Dreieckskettenplatte	700	23 400	42,1
Dreieckskettenplatte	800	23 700	40

Hydrauliksystem

XICS (Intelligentes XCMG-Steuerungssystem) ist das „Gehirn“ des Bockers. Für alle Einsatzbedin-gungen minimiert XICS den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Effizienz des Hydrauliksys-tems. Für die optimale Abstimmung des Motor- und Hydraulikbetriebs ist XICS über eine Datenübertragungslösung mit dem elektronischen Motorsteuerungssystem verbunden.

- Das Hydrauliksystem kann sowohl in unabhängigen als auch kombinierten Betriebsmodi betrieben werden. Der 2-Stang-Fahrmodus ermöglicht die Auswahl eines Betriebs für erhöhtes Drehmoment oder für hohe Fahrgeschwindigkeit.
- Das Cross-Sensing-Pumpensystem und das automatische Abbremsen verbessern die Kraftstoffeffizienz.
- Sowohl die Durchfluss- als auch die Druckregelung der Hilfs hydraulischen Kreise für die 8 Arbeitshydr- und 3 Leistungsmodi erfolgt über das Bedienpult.
- Computergesteuerte Pumpendurchflussmenge

Pumpendurchfluss und Systemdruck

XE220E	
Typ der Hauptpumpe	2 x Tandem-Axialkolbenpumpe mit variablen Verdrängungsvolumen
Max. Durchflussmenge	2 x 225 l/min
Typ der Pleierpumpe	Zahnradpumpe
Max. Durchflussmenge	17 l/min
Einstellungen des Überströmventils:	
Druck höher als	34,3/29 kg/cm²
Fahrt	32,3 kg/cm²
Heck	27,5 kg/cm²
Fliehpumpe	3,1 kg/cm²

Bedienerkabine

Für eine optimale Kabineninnentemperatur sorgt das integrierte Heizsystem mit Klimaanlage. Ein automatisch gesteuertes Belüftungssystem versorgt den Kabinenraum über mehrere Belüftungsauslässe mit druckbeaufschlagter und gefilterter Kabinenluft. Der beheizte, luftgefederte und komplett verstellbare Bediensitz ist mit einem Stützpunkt ausgestattet. Der Bediener kann den ergonomischen Sitz und die Kreuzhebelkonsole einzeln und stufenlos an seine Wünsche anpassen.

Hinweis: Die angegebenen Lärmemissionswerte sind die Summe der gemessenen Werte und der zugehörigen Unsicherheiten und stellen die oberen Grenzen des Wertebereichs dar, bei den Messungen wahrscheinlich auftreten werden.

Lärmemission

XE220E	
Lärmpegel L _{Aeq} (ISO 6241)	71 dB(A)
Lärmpegel L _{WA} (ISO 6395)	101 dB(A)

Komponententengewicht

Komponente	Einheit	XE220E	Anmerkung
Oberer Aufbau ohne Frontanbaugerät	kg	11 730	Mit Gegengewicht
Unterwagen	kg	7970	400 mm Kettenplatte
Frontanbaugerät	kg	3450	Ohne Zylinder
Gegengewicht	kg	4200	Gegengewicht serienmäßig
Ausleger	mm/kg	5480/1320	Mit Buchse
Arm	mm/kg	2600/720	Mit Buchse
		2910/780	

Schwenkmechanismus

Der Schwenkmechanismus wird von einem Axialkolbenmotor für maximales Drehmoment über ein in D getauchtes zweistufiges Planetenunterstützungsgetriebe angetrieben.

- Der Drehring besteht aus einem einreihigen Scherkugellager mit induktionsgehärteter Innenverzahnung
- Das Sonnenrad und das Umlausrad sind in Schmiermittel getaucht.

Schwenkgeschwindigkeit und Drehmoment

XE220E	
Max. Schwenkgeschwindigkeit	111,8 U/min
Max. Schwenkdrehmoment	49,5 kNm

Antrieb

Beide Ketten werden über ein Planetenunterstützungsgetriebe von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment angetrieben. Zwei Hebel mit Fullpads sorgen für eine sanftere Fahrt und ermöglichen bei Bedarf eine Gegenrotation. Der Laufrollenrahmen schützt die Fahrmotoren mit hydraulisch gelagerten Lamellenbremsen und Planetengetrieben.

Geschwindigkeit und Zugkraft

XE220E	
Fahrgeschwindigkeit (langsam - schnell)	3,5 - 8,4 km/h
Maximale Zugkraft	214 kN
Max. Steigefähigkeit	39,7 70 %

Flüssigkeiten-Kapazitäten

XE220E	
Kraftstofftank	400 L
Kühlsystem (Kühlerkapazität)	24 L
DEF-Tank	42 L
Hydraulikotank	150 L
Motoröl	24 L
Schwenkwerk	5,3 L
Fahrantrieb	2 x 4,4 L

Hydraulikzylinder

Kolbenstangen und Zylindergehäuse aus hochfestem Stahl. Ein stoßdämpfender Mechanismus in allen Zylindern sorgt für stoßfreien Betrieb und eine längere Lebensdauer der Kolben.

Löffel

Löffeltyp	Kapazität (m³) SAE	Breite (mm)		Gewicht (kg)	Ausleger 5,80 m	
		Mit Seitenmesser	Ohne Seitenmesser		Arm 2,3 m	Arm 2,3 m
GP	0,5	-	408	454	A	A
	0,6	984	913	451	A	B
	1,2	1519	1445	894	A	C
	0,93	1276	1203	816	A	A
HD	1,05	1354	1354	959	A	A
	1,2	1525	1280	955	A	B
	0,8	940	940	877	A	A
	0,9	1040	1040	925	A	A
SD	1	1146	1146	965	A	A

GP: Universal; HD: Schwerlast; SD: Hochschwere Last;

A: Geeignet für Materialien mit einer Dichte kleiner oder gleich 2100 kg/m³;

B: Geeignet für Materialien mit einer Dichte kleiner oder gleich 1800 kg/m³;

C: Geeignet für Materialien mit einer Dichte kleiner oder gleich 1500 kg/m³;

Gemäß ISO 10567 und SAE J276, Armlänge ohne Schnellkoppler Nur für Referenzzwecke

[Mehr infos finden Sie hier...XCMG-XE220E PDF DOWNLOAD](#)