XCMG XE150E mit Kabine

Preis: € 98.000,00 exkl. MwSt.
€ 117.600,00 inkl. MwSt.
Lieferkosten auf Anfrage

Kurzbeschreibung

- Nennleistung Leistung: 90kw
- Betriebsgewicht: 15720 kg
- Löffelfassungsvermögen: 0.61 m3
- mit Standartlöffel

Produktbeschreibung

Motor

Der Cummins-Dieselmotor der Stufe IV wurde für überlegene Leistung und Kraftstoffeffizienz entwickelt und erfüllt die neuesten Emissionsvorschriften in vollem Umfang. Zur Optimierung der Maschinenleistung verwendet der Motor Hochdruck-Kraftstoffinjektoren, Luft-Luft/Zwischenkühler und elektronische Motorsteuerungen. 4-Zyklus Wassergekühlt, turboaufgeladen, Abgasrückführung (EGR) & selektive katalytische Reduktion (SCR) ohne Dieselpartikelfilter (DPF).

	XE150E
Modell	Cummins QSB4.5
Anzahl Zylinder	4
Nennleistung bei 2100 U/min	
(SAE J1995)	90 kW (121 hp) bei 2200U/min
(SAE J1349)	—
(ISO 9249)	—
Max. Drehmoment bei 1500 U/min Leerlauf	48.0 kgf.m (470 Nm)
(niedrig - hoch)	700 - 2100 U/min
Kolbenverschiebung	275 in^3
Bohrung × Hub	107mm × 124 mm
Anlasser	24 V × 4.8 kW
Batteries - Alternator	2 × 12 V, 90 Ah - 24 V, 70 A
Luftfilter	Donaldson der neueste PSD-Luftfilter und vorgefilterte Staubabscheider

Hydrauliksystem

Das e-EPOS (Electronic Power Optimizing System) ist das Gehirn des Baggers - es minimiert den Kraftstoffverbrauch und ermöglicht es, die Effizienz des Hydrauliksystems für alle Arbeitsbedingungen zu optimieren. Um den Betrieb von Motor und Hydraulik zu harmonisieren, ist das e-EPOS über eine Datenübertragungsverbindung mit der elektronischen Steuereinheit (ECU) des Motors verbunden.
- Das Hydrauliksystem ermöglicht einen unabhängigen oder kombinierten Betrieb - 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder erhöhtes Drehmoment oder hohe Geschwindigkeit
- Cross-Sensing-Pumpensystem zur Kraftstoffeinsparung - Auto-Abbremssystem
- 4 Betriebsmodi, 4 Leistungsmodi - Durchfluss- und Druckregelung der hydraulischen Hilfskreisläufe von dem Bedienfeld aus
- Computergestützte Pumpen-Durchflussregelung

• Pumpendurchfluss und System-Druck

Hauptpumpe, Typ:	2 × Tandem-Axialkolbenpumpen mit variabler Verdrängung
Max. Durchfluss bei 1750	2 × 120 l/min
U/min Pilotpumpe, Typ:	Zahnradpumpe
Max. Durchfluss bei 1750	28 l/min
U/min Überdruckventil-Einstellung:	
Druckerhöhung	350/380 kg/cm^2
Fahren	340 kg/cm^2
Schwenken	255 kg/cm^2
Pilot	40 kg/cm^2

Fahrwerk

Durchgehend extrem robuste Konstruktion - hergestellt aus hochwertigen, langlebigen Materialien, wobei alle Schweißkonstruktionen so ausgelegt sind, dass sie Belastungen begrenzen.
- Laufrollen lebenslang geschmiert - Tragrollen und Kettenräder mit schwimmenden Dichtungen
- Dreistegplatte aus Induktionsgehärteter Legierung
- Wärmebehandelte Verbindungsstifte
- Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung mit stoßdämpfendem Spannvorrichtung

• Anzahl der Laufrollen und Kettenplatten pro Seite

	XE150E
Obere Laufrollen (serienmäßige Kettenplatte) Untere	1
Laufrollen	7
Anzahl der Glieder und Platten pro Seite Gliedabstand	45
Gesamtkettenlänge	171
	3658

Hydraulikzylinder

Kolbenstangen und Zylinderkörper aus hochfestem Stahl. Stoßdämpfende Vorrichtung in allen Zylindern für stoßfreien Betrieb und verlängerte Kolbenlebensdauer.

Zylinder:	Menge	Bohrung × Stangendurchmesser × Hub (mm)
Ausleger	2	105 × 70 × 941
Stiel	1	115 × 80 × 1135
Löffe	1	100 × 70 × 875

Gewicht

	Breite Kettenplatte (mm)	Betriebsgewicht(t)	Bodendruck (kgf/cm^2)
Dreistegplatte	600 (Std)	15720	40
	500	15510	47
	700	15940	35
	800	16150	31

Gewicht der Komponente

Komponente	Einheit	XE150E	Bemerkungen
Oberwagen ohne Frontanbaugerät	kg	8368	Ohne Gegengewicht 600mm
Baugruppe der unteren Struktur	kg	5268	Kettenplatte Ohne Zylinder
Frontmontage	kg	2083	Standard-Gegengewicht
Gegengewicht	kg	2960	
Ausleger	mm / kg	4600/896	Mit Buchsen
Stiel	mm / kg	2520/457 3010/539	Mit Buchsen

Schwenkwerk

Der Schwenkwerk verwendet einen Axialkolbenmotor, der ein zweistufiges, in Öl getauchtes Planetenuntersetzungsgetriebe für maximales Drehmoment antreibt.
- Schwenklager: einreihiges Schrkugellager mit induktionsgehärtetem Innenzahnrad
- Innenzahnrad und Ritzel in Schmiermittel eingetaucht

• Schwenkgeschwindigkeit & -moment

	XE150E
Max. Schwenkgeschwindigkeit	11,7 U/min
Max. Schwenkmoment	34 kN.m

Füllmengen

	XE150E
Kraftstofftank	260 L
Kühlsystem (Kühler)	16 L
Harnstoff (def) -Tank	16 L
Hydrauliköltank	105 L
Schwenkantrieb	11 L
Fahrvorrichtung	1.8
	2×2.1

Fahrantrieb

Jede Kette wird von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetenuntersetzungsgetriebe angetrieben. Zwei Hebel/Fußpedale garantieren einen ruhigen Lauf mit Gegenlauf auf Anforderung.
Der Kettenrahmen schützt den Fahrmotor, die Bremse und die Planetengetriebe. Die Mehrscheiben-Kettenbremsen sind federbelastet und hydraulisch gelöst.

• Geschwindigkeit &Zugkraft

	XE150E
Fahrgeschwindigkeit (niedrig - hoch)	3.2- 5.3 km/h
Max. Treibfähigkeit	13.3 Tonnen
Max. Steigfähigkeit	35° / 70%

Kabine

Die Klima- und Heizungsanlagen sind für eine optimale Klimatisierung integriert. Ein automatisch gesteuertes Gebläse liefert die unter Druck stehende und gefilterte Kabinenluft, die aus mehreren Lüftungsöffnungen in der Kabine verteilt wird. Der verstellbare Fahrersitz mit Heizfunktion und Luftfederung ist mit einem Sicherheitsgurt ausgestattet. Der Fahrer kann den ergonomischen Sitz und die Joystick-Konsole separat nach seinen Wünschen einstellen. Hinweis - Erklärte Einzahl-Geräuschemissionswerte sind die Summe der gemessenen Werte und der damit verbundenen Unsicherheit, und sie stellen die oberen Grenzen des Wertebereichs dar, der bei Messungen wahrscheinlich durch Löffel auftreten wird.

• Geräuschemission

	XE150E
A-gewichteter Schalldruckpegel an der Position des Bedieners, LpAd (ISO 6396)	71 dB(A)
A-gewichteter Schallleistungspegel, LwAd (2005/88/EC)	Garantiert: 101 dB(A) Gemessen: 101 dB(A)

Löffel

Löffel Typ	Fassungsvermögen (m^3) SAE	Breite (mm)		Gewicht (kg)	Ausleger 4,6m		
		Mit Seitenschneider	Ohne Seitenschneider		Stiel 2,52m	Stiel 2,1m	Stiel 3,0m
					Kettenplatte 600mm	Kettenplatte 600mm	Kettenplatte 600mm
GP	0.32	600	600	376	A	A	A
	0.4	880	822	430	A	A	A
	0.6	1096.9	1040.2	501	A	A	B
	0.7	1239	1182.2	539	B	A	C
HD	0.52	1012	1012	497	A	A	A
	0.55	1040	1040	515	A	A	A
	0.6	1112.4	1112.4	528	A	A	B
	0.65	1160	1160	538	A	A	B
	0.7	1258.4	1258.4	569	B	A	C
SD	0.52	930	930	513	A	A	A

GP:Allgemeiner Zweck; HD: Schwerlast; SD: Größere Schwerlast;
A: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 2100 kg/m^3;
B: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 1800 kg/m^3;
C: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 1500 kg/m^3; D:
Basierend auf ISO 10567 und SAE J296, Stiellänge ohne Schnellwechsler. Nur als Referenz.

Mehr infos finden Sie hier…XCMG-XE150E PDF DOWNLOAD