



# XCMG XE150E mit Kabine

**Preis: € 98.000,00 exkl. MwSt.**  
**€ 117.600,00 inkl. MwSt.**

Lieferskosten auf Anfrage

## Kurzbeschreibung

- Nennleistung Leistung: 90kw
- Betriebsgewicht: 15720 kg
- Löffelfassungsvermögen: 0.61 m<sup>3</sup>
- mit Standartlöffel

## Produktbeschreibung

### Motor

Der Cummins Dieselmotor der Stufe IV wurde für überlegene Leistung und Kraftstoffeffizienz entwickelt und erfüllt die neuesten Emissionsvorschriften in voller Umfang. Zur Optimierung der Maschinenleistung verwendet der Motor Hochdruck-Kraftstoffinjektoren, Luft-Luft-Zwischenkühler und elektronische Motorsteuerungen. 4-Zylinder, Wasserwanne, Turbodiesel, Abgasrückführung (AGR) & selektive katalytische Reduktion (SCR) ohne Dieselpartikelfilter (DPF).

XE150E	
Modell	Cummins QS84.5
Anzahl Zylinder	4
Nennleistung bei 2100 U/min (SAE J1995)	90 kW (121 hp) bei 2200/min (SAE J1349)
ISO 9246	—
Max. Drehmoment bei 1500 U/min Leerlauf (Isidrig - hoch)	48,0 kgf·m (470 Nm)
Kabine	700 - 2100 U/min
Bauform	275,4"
Bohrung x Hub	107mm x 124 mm
Anlasser	24 V x 4,8 kW
Batterien - Alternator	2 x 12 V, 90 Ah - 24 V, 70 A
Luftfilter	Donaldson der neueste PSD-Luftfilter und vorgelieferte Staubabscheider

### Fahrwerk

Das Fundament ist eine robuste Konstruktion - hergestellt aus hochwertigen, langläufigen Materialien, wobei alle Schweißkonstruktionen so ausgelegt sind, dass sie Belastungen begrenzen.

- Laufrollen übermäßig geschützt - Tragrollen und Kettenräder mit schwimmenden Dichtungen
- Christingrollen aus Indiumlegierung
- Wärmebehandelte Verbindungsrollen
- Hydraulische Kettenverriegelung mit stoßdämpfendem Spannvorrichtung

### Anzahl der Laufrollen und Kettenplatten pro Seite

XE150E	
Obere Laufrollen (einschließlich Kettenplatte) Unten	1
Laufrollen	7
Anzahl der Glieder und Platten pro Seite	43
Gesamtlängenangabe	3658

### Gewicht

Breite (Kettenplatte, Zoll)	Betriebsgewicht	Bedenschub (kg/cm <sup>2</sup> )
600 (Std)	15720	40
700	15150	42
700	15940	35
800	16150	31

### Gewicht der Komponente

Einheit	XE150E	Bemerkungen
Ohnengewicht ohne Frontbauwerk	8198	Ohne Gegengewicht 600mm
Baugruppe der unteren Struktur	5268	Kettenplatte ohne Zylinder
Frontmontage	2083	Standard Gegengewicht
Gegengewicht	2960	
Ausleger	mm / kg	4600/896 Mit Buchsen
Stiel	mm / kg	2520/457 3010/539 Mit Buchsen

### Hydrauliksystem

Das e-POS (Electronic Power Optimizing System) ist das Gehirn des Baggers - es minimiert den Kraftstoffverbrauch und ermöglicht es, die Effizienz des Hydrauliksystems für alle Arbeitsbedingungen zu optimieren. Um den Betrieb von Motor und Hydraulik zu harmonisieren, ist das e-POS über eine Datenübertragungsverbindung mit der elektronischen Steuerung (ECU) des Motors verbunden.

- Das Hydrauliksystem ermöglicht einen unabhängigen oder kombinierten Betrieb - 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder erhöhtes Drehmoment oder hohe Geschwindigkeit
- Cross Sensing Pumpensystem zur Kraftstoffdosierung - Auto-Abbremsystem
- 4 Betriebsmodi, 4 Leistungsmodi - Durchfluss- und Druckerhöhung der hydraulischen Hilfskreisläufe von dem Bedienfeld aus
- Computergesteuerte Pumpen-Durchflussregelung

### Pumpendurchfluss und System-Druck

Hauptpumpe, Typ	2 x Tandem-Axialkolbenpumpen mit variabler Verdrängung
Max. Durchfluss bei 1750 U/min	2 x 120 l/min
U/min Hauptpumpe, Typ	Zahnradpumpe
Max. Durchfluss bei 1750 U/min	28 l/min
U/min Überdruckventil-Einstellung:	
Druckentlastung	350-380 kg/cm <sup>2</sup>
Fahren	340 kg/cm <sup>2</sup>
Schwenken	255 kg/cm <sup>2</sup>
Pilot	40 kg/cm <sup>2</sup>

### Hydraulizylinder

Kolbenstangen und Zylinderköpfe aus hochwertigem Stahl. Stoßdämpfende Vorrichtung in allen Zylindern für stabileren Betrieb und verlängerte Kolbenlebensdauer.

Zylinder	Menge	Bohrung x Stangenendurchmesser x Hub (mm)
Ausleger	2	105 x 70 x 941
Stiel	1	115 x 80 x 1135
Löffel	1	100 x 70 x 875

### Schwenkwerk

Das Schwenkwerk verwendet einen Axialkolbenmotor, der ein zweistufiges, in Öl getauchtes Planetenkontrollsystem für maximales Drehmoment bietet.

- Schwenklager: einreihiges Schenkellager mit induktionsgehärtetem Innenzahnrad
- Innenzahnrad und Ring in Schmiermittel eingetaucht

### Schwenkgeschwindigkeit & -moment

XE150E	
Max. Schwenkgeschwindigkeit	11,7 U/min
Max. Schwenkmoment	34 kNm

### Fahrtrieb

Jede Kette wird von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetenkontrollsystem angetrieben. Zwei Hebel-Fußpedale gewährleisten einen ruhigen Lauf mit Gegenlauf auf Anforderung.

Die Kettenrahmen schützen den Fahrmotor, die Bremsen und die Planierengabeln. Die Mehrschichten-Kettenbremsen sind federbelastet und hydraulisch gelöst.

### Geschwindigkeit & Zugkraft

XE150E	
Fahrgeschwindigkeit (zweid. - hoch)	3,2 - 5,3 km/h
Max. Traggewicht	13,3 Tonnen
Max. Steigfähigkeit	35° / 70%

### Füllmengen

XE150E	
Kraftstofftank	260 L
Kühlsystem (Wasser)	16 L
Hydraulik (Std.) - Tank	16 L
Hydraulik (Std.) - Tank	105 L
Schwenkarm	11 L
Fahrerabteilung	1,8
	2x2,1

### Kabine

Die Klima- und Heizungsanlagen sind für eine optimale Klimatisierung integriert. Ein automatisch gesteuertes Cockpit liefert die unter Druck stehende und gefilterte Kabine, die aus mehreren Lüftungsoffnungen in der Kabine verteilt wird. Der verstellbare Fahrersitz mit Heißfunktion und Lüftung ist mit einem Sicherheitsgurt ausgestattet. Der Fahrer kann den ergonomischen Sitz und die Joystick-Konsole separat nach seinen Wünschen einstellen. Hinweis - Endliche Einzahl-Geräuschemissionen sind die Summe der gemessenen Werte und der damit verbundenen Unsicherheit, und sie stellen die oberen Grenzen des Wertebereichs dar, der bei Messungen wahrscheinlich durch Lärm auftreten wird.

### Geräuschemission

XE150E	
A-gewichteter Schalldruckpegel an der Position des Bedieners, L <sub>Aeq</sub> (ISO 6396)	71 dB(A)
A-gewichteter Schalleistungspegel, L <sub>WAeq</sub> (ISO 9001/9002)	Gemittelt: 101 dB(A) Gemessen: 101 dB(A)

### Löffel

Löffel Typ	Fassungsvermögen (m <sup>3</sup> ) SAE	Breite (mm)		Gewicht (kg)	Ausleger 4,6m		
		Mit Seilanschleifer	Ohne Seilanschleifer		Stiel 2,23m	Stiel 2,1m	Stiel 3,0m
GP	0,32	600	600	376	A	A	A
	0,4	880	822	430	A	A	A
	0,6	1096	1062	501	A	A	B
	0,7	1239	1162,2	539	B	A	C
	0,32	1012	1012	497	A	A	A
	0,35	1040	1040	515	A	A	A
HD	0,6	1112,4	1112,4	628	A	A	B
	0,65	1160	1160	538	A	A	B
SD	0,7	1258,4	1258,4	569	B	A	C
	0,52	990	990	313	A	A	A

GP: Allgemeiner Zweck; HD: Schwerlast; SD: Größere Schwerlast;

A: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 2100 kg/m<sup>3</sup>;

B: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 1800 kg/m<sup>3</sup>;

C: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 1500 kg/m<sup>3</sup>; D:

Basierend auf ISO 10567 und SAE J296, Stielänge ohne Seilanschleifer. Nur als Referenz.

[Mehr infos finden Sie hier...XCMG-XE150E PDF DOWNLOAD](#)