



# XCMG XE19E

**Preis:** € 21.500,00 exkl. MwSt.

€ 25.800,00 inkl. MwSt.

Lieferkosten auf Anfrage

## Kurzbeschreibung

- Nennleistung: 15,4 kW bei 2300 U/min
- Betriebsgewicht: 1,9 t
- Serienmäßige Löffelkapazität: 0,04 m<sup>3</sup>
- mit Standardschaufel

## Produktbeschreibung

Fahrerschutzdach mit TOPS, ROPS und OPG Sicherheit nach ISO 3471,  
Mehrfarbiges LCD Display-Tablet Funktion, Telemetrie und Servicefunktion  
Hydraulisch verstellbarer Unterwagen; 990mm-1300mm  
Planierschild verbreiterbar,  
Gummiketten 230mm,  
Sicherheitsventil am Schildzylinder, keine Schwimmstellung  
Ausleger-Zylinder geschützt hinter dem Ausleger, Nackenausleger  
Löffelstiel lang -1190mm  
Fahrsitz mit Automatikgurt,  
LED-Arbeitsscheinwerfer rechts am Ausleger,  
Rundumwarnleuchte.  
Separater Batterie-Hauptschalter

## ■ Motor

XE19E	
Hersteller/Modell	Kubota/D1105 (EU-Emissionsstufe V)
Kraftstoff/Motorkühler	Diesele/Flüssigkeitsgekühlt, erzwungener Umlauf
Zylinderzahl	3
Kolbenhubraum	1123 cm <sup>3</sup>
Ausgangsleistung	15,4 kW [20,9 PS]/2400 U/min (ISO 14396)
Maximales Drehmoment	70,3 Nm/1600 U/min
Zylinderbohrung x Zylinderhub	78,0 mm x 78,4 mm
Lichtmaschine	12 V/40 A

## ■ Hydrauliksystem

Die XCMG-Konstruktion dieses Baggers ermöglicht die unabhängige und kombinierte Betätigung aller Funktionen durch hydraulisch vorgesteuerte Hebel.

### • Pumpe

XE19E	
Typ	Load-Sensing-Axialkolbenpumpe mit variablem Verdrängungsvolumen
Maximaler System-Durchflussstrom	50,6 l/min
Maximaler AUX-1-Durchflussstrom	30 l/min
AUX-1-Standarddruck	150 bar

### • Maximaler Systemdruck

XE19E	
Eingestellter Überströmventildruck	25,3 MPa
Fahrsystem	21 MPa
Schwenksystem	11 MPa
Vorsteuersystem	3,5 MPa

## ■ Unterwagen

Einfahrbarer Unterwagen Das hochbelastbare Baggerfahrwerk besitzt eine vollverschweißte, spannungsfreie Struktur, die es sehr widerstandsfähig macht. Der Einsatz hochwertiger Materialien für Komponenten wie dem hydraulischen Kettenspanner mit stoßdämpfenden Rückzugsfedern und die lebenslange Schmierung der Lauf- und Umlenkrollen gewähren eine lange Lebensdauer.

### • Laufrollen- und Kettenplattenzahl

XE19E	
Untere Laufrollen (pro Seite)	3
Gummikettenplatte	Gummi
Gesamtlänge der Laufkette	1563,5 mm
Breite der Kettenplatten	230 mm



## ■ Flüssigkeiten-Kapazitäten

XE19E	
Kühlsystem (Kühlerkapazität)	5 L
Motorschmierung + Ölfilter	5,1 L
Kraftstofftank	25 L
Hydrauliköltank	14,6 L
Hydrauliksystem	10 L

## ■ Umgebung

Der Geräuschpegel erfüllt die Umweltvorschriften (dynamische Werte).

### • Lärmemission

XE19E	
Lärmpegel LwA (ISO 6395)	93 dB(A)

## ■ Schwenkmechanismus

Axialkolbenmotor mit ölgeschmiertem Planetenuntersetzungsgetriebe und hohem Drehmoment. Der Drehkranz besteht aus einem einreihigen Scherkugellager mit induktionsgehärteter Innenverzahnung. Das Sonnenrad und das Umlaufrad sind in Schmiermittel getaucht. Eine Zwei-Positionen-Schwenkverriegelung sichert den oberen Aufbau während des Transports.

### • Schwenksystem

XE19E	
Ausleger schwenken nach links	60°
Ausleger schwenken nach rechts	50°
Schwenkgeschwindigkeit	10 U/min

## ■ Antrieb

Beide Ketten werden über ein Planetenuntersetzungsgetriebe von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit starkem Drehmoment angetrieben. Die Fahrt kann bei Bedarf über zwei leicht ansprechende Steuerhebel kontrolliert werden.

### • Geschwindigkeit und Zugkraft

XE19E	
Fahrgeschwindigkeit (langsam – schnell)	2,5 – 4,4 km/h
Zugkraft	17,8 kN
Steigfähigkeit	30°

## ■ Grabkraft (ISO 6015)

XE19E	
Grabkraft, serienmäßig ausgerüsteter Arm (ISO 6015)	9,3 kN
Grabkraft, Löffel (ISO 6015)	13,8 kN

## ■ Gewicht

XE19E	
Betriebsgewicht mit Schutzdach und Löffel (ISO 6016)	1900 kg
Bodenpressung mit Gummiketten	0,336 kgf/cm <sup>2</sup>
Transportgewicht (ohne Arbeitsgerät)	1825 kg
Gewicht der Gummiketten	53 kg

[Mehr infos finden Sie hier...XCMG-XE19E PDF DOWNLOAD](#)