



XCMG XE20E mit Kabine

Preis: € 22.500,00 exkl. MwSt.

€ 27.000,00 inkl. MwSt.

Lieferkosten auf Anfrage

Kurzbeschreibung

- Nennleistung: 11,8 kW bei 2300 U/min
- Betriebsgewicht: 2050 kg
- Serienmäßige Löffelkapazität: 0,04 m³
- mit Standardschaufel

Produktbeschreibung

Kabine mit Heizung- Rops-Tops Zertifikat

Zwei proportional gesteuerte Zusatzhydraulik-Kreisläufe (AUX1 & AUX2),
Zusatzhydraulik-Kreislauf AUX1 mit elektrischer Hammerbetrieb-Umschaltung,
Löffelstiel - 1190 mm

Hydraulisch verstellbarer Unterwagen; 990mm-1300mm

Ausstellbares Planierschild

Lasthalteventil am Schild- zuschaltbare Schwimmfunktion

Gummiketten 230mm,

Ergonomisch geformte und positionierte Joysticks mit Daumen Wippschalter

Mehrfarbiges LCD-Display-Tablet Funktion, Telemetrie und Servicefunktion

Hydraulikölmengen der Kreisläufe am LCD-Display einstellbar,

Zylinder-Schutzabdeckungen,

Ansteuerung „Ausleger Schwenken“ vom linken Joystick,

Schiebefenster rechts,

Gefederter Komfortsitz mit atmungsaktivem Gewebebezug mit Automatik-Sicherheitsgurt,

LED-Arbeitsscheinwerfer; zwei vorne,

LED-Arbeitsscheinwerfer unter dem Ausleger,

Rundumleuchte magnetisch,

Gut zugängliche Zurrösen, vorn am Ober-, hinten am Unterwagen,

Radio mit Bluetooth und USB
 separater Batterie-Hauptschalter,
 Rundumwarnleuchte.

■ Motor

XE20E	
Modell	Kubota/D902 (EU-Emissionsstandard V)
Zylinderzahl	Diesel/Flüssigkeitsgekühlt, erzwungener Umlauf
Nennleistung bei 2300 U/min	3
Zylinderbohrung x Zylinderhub	898 cm³
Ausgangsleistung	11,8 kW (15,8 PS) / 2300 U/min (ISO 14396)
Max. Drehmoment	51,3 Nm/1800 U/min
Kolbenhubraum	72 mm x 73,6 mm
Lichtmaschine	12 V/40 A
Luftfilter	

■ Unterwagen

Einfahrbarer Unterwagen Das hochbelastbare Baggerfahrwerk besitzt eine vollverschweißte, spannungsfreie Struktur, die es sehr widerstandsfähig macht. Der Einsatz hochwertiger Materialien für Komponenten wie dem hydraulischen Kettenspanner mit stoßdämpfenden Rückzugsfedern und die lebenslange Schmierung der Lauf- und Umlenkrollen gewähren eine lange Lebensdauer.

• Laufrollen- und Kettenplattenzahl

XE20E	
Laufrollen (pro Seite)	3
Kettenplatte	Gummi
Breite der Kettenplatten	230 mm
Gesamtlänge der Laufkette	1564 mm

■ Umgebung

Der Geräuschpegel erfüllt die Umweltvorschriften (dynamische Werte).

XE20E	
Lärmpegel LwA (ISO 6395)	93 dB

■ Schwenkmechanismus

• Schwenksystem

XE20E	
Ausleger schwenken nach links	75°
Ausleger schwenken nach rechts	60°
Schwenkgeschwindigkeit	8 U/min

■ Antrieb

XE20E	
Fahrgeschwindigkeit (langsam – schnell)	2,2 – 3,1 km/h
Maximale Zugkraft	14 kN
Max. Steigfähigkeit	30°

■ Hydrauliksystem

Die hochmodernen Haupthydraulikteile zeichnen sich durch einen geringeren Energieverbrauch, ein schnelleres Ansprechverhalten, eine präzisere Steuerung, eine geringere Ausfallrate, eine höhere Grabkapazität und eine ausgezeichnete Arbeitseffizienz aus. Die Leistung des Motors und des Hydrauliksystems sind perfekt aufeinander abgestimmt, um die beste Kraftstoffwirtschaftlichkeit, eine bessere Kraftstoffnutzung und geringere Betriebskosten zu gewährleisten. Das neue Hydrauliksystem stellt einen ausreichend hohen Ölfluss für jeden Arbeitsmechanismus bereit und sorgt so für eine höhere Arbeitseffizienz.

• Pumpendurchfluss und Systemdruck

XE20E	
Typ der Hauptpumpen:	Load-Sensing-Axialkolbenpumpe mit variablem Verdrängungsvolumen
Nenndurchflussgeschwindigkeit der Hauptpumpe:	64,4 l/min
Arbeitsdruck	25,3 MPa
Fahrsystemdruck	21 MPa
Schwenksystemdruck	11 MPa
Vorsteuerungssystemdruck	3,5 MPa

■ Flüssigkeiten-Kapazitäten

XE20E	
Hydraulik	20 L
Kapazität des Kraftstofftanks	25 L
Kapazität der Motorölwanne	3,8 L
Hydrauliksystem	16 L
Kühlsystem	4 L

■ Gewicht

XE20E	
Betriebsgewicht mit Kabine	1975 kg
Bodenpressung mit Gummiketten	28 kPa
Transportgewicht (ohne Arbeitsgeräte)	1935 kg
Gewicht der Gummiketten	106 kg

■ Grabkraft (ISO 6015)

XE20E	
Grabkraft, serienmäßig ausgerüsteter Arm (ISO 6015)	8 kN
Grabkraft, Löffel (ISO 6015)	16 kN

[Mehr infos finden Sie hier...XCMG-XE20E PDF DOWNLOAD](#)