



B. Aschauer
Handel | Vermietung
Transporte | Erdbau



XCMG
FÜR IHREN ERFOLG

B. Aschauer

Handel | Vermietung
Transporte | Erdbau

Dimbach 53
A-4371 Dimbach

Tel.: 0043 7266 20 92 0
office@baumaschinen-aschauer.at

www.baumaschinen-aschauer.at

Alle Rechte vorbehalten
Materialien und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.
Auf den Fotos abgebildete Maschinen können zusätzliche Ausrüstung enthalten.
Fragen Sie Ihren XCMG-Händler nach den verfügbaren Optionen.

XCMG

RADLADER
XC948E



XCMG FÜR IHREN ERFOLG



XCMG

- 315** Händler weltweit
- 2234** Service- und Ersatzteilzentren weltweit
- 42** Zweigniederlassungen weltweit
- 31** Tochterunternehmen weltweit
- 15** Fertigungs- und KD-Werke weltweit
- 4** F&E-Zentren weltweit

VORSTELLUNG VON XCMG

XCMG ist ein führendes, auf 100 Milliarden RMB dotiertes multinationales Unternehmen und die Nr. 1 der chinesischen Baumaschinenindustrie. Unser Portfolio an wettbewerbsfähigen Produkten und wegweisenden Produkttechnologien ist das größte unserer Branche und hat zusammen mit unserem großen Exportvolumen einen großen Einfluss auf die chinesische Baumaschinenindustrie. Unser global agierendes Unternehmen ist das drittgrößte der Baumaschinenbranche und steht auf Platz 395 der 500 größten Marken weltweit.

Die Hauptprodukte des XCMG-Portfolios decken 16 Maschinenkategorien wie beispielsweise Hebmachines, Aushubmaschinen, Betonmaschinen, Bergwerksmaschinen, Erdbewegungsmaschinen und Straßenbaumaschinen sowie drei Kategorien von Schlüsselkomponenten wie Hydrauliksystem, Übertragungssystem und elektrisches Steuersystem ab. Unsere Hebmachines sind die besten weltweit und unsere Komplettlösungen für Straßenbau- und Straßeninstandhaltungsmaschinen, Pfahlmaschinen und Betonmischmaschinen zählen weltweit zu den besten der Branche.

XCMG besitzt derzeit mehr als 8000 anerkannte Patente; darunter über 1900 Erfindungspatente und mehr als 130 internationale PCT-Patente. Unser Unternehmen besitzt F&E-Zentren sowie Fertigungs- oder KD-Werke in mehr als 10 Ländern; darunter Deutschland, die USA, Brasilien und Indien. XCMG hat drei europäische Unternehmen übernommen, darunter das deutsche Unternehmen Schwing. Unser brasilianisches Fertigungswerk, in das wir für die Errichtung der Fabriken auf unerschlossenem Boden 350 Millionen Dollar investiert haben, ist zu einem Symbol der wirtschaftlichen Zusammenarbeit zwischen China und Brasilien geworden. Gegenwärtig exportiert XCMG seine Produkte in 187 Länder und Regionen und deckt 97 % der Länder entlang der „Neuen Seidenstraße“ ab. Im Exportgeschäft hat unser Unternehmen in 35 Ländern den höchsten Exportanteil. Und auch innerhalb der chinesischen Industrie führt XCMG das jährliche Exportvolumen an und kann auf die höchsten Einnahmen aus Übersee verweisen.

XCMG IN EUROPA

XCMG ist in der europäischen Industrie bereits seit vielen Jahrzehnten eine bekannte Marke. Seit den 1990er Jahren ist unser Unternehmen einer der wichtigsten internationalen Hersteller, der seine Produkte und Dienstleistungen in ganz Europa anbietet. Mit unserer rasanten Entwicklung innerhalb der letzten Jahre haben wir nach und nach ein umfassendes Netzwerk aufgebaut, in das ebenfalls F&E-Abteilungen, der lokale Vertrieb, das Lieferkettenmanagement und ein integriertes Kundendienst- und Weiterbildungszentrum eingeschlossen sind. Derzeit besitzt XCMG in Europa 3 Tochterunternehmen mit mehr als 100 multinationalen Mitarbeitern:

- ERC XCMG European Research Center GmbH
- EPC XCMG European Purchasing Center GmbH
- ESS XCMG European Sales and Services GmbH

XCMG kann über seine Händler in Europa auf Ressourcen von mehr als 100 Niederlassungen zugreifen. Sie alle bilden eine vollständige Wertschöpfungskette, die den gesamten europäischen Markt einschließlich beispielsweise Vertrieb, Service, Finanzierung und das Recycling von Altmaschinen bedient.

Wir setzen unsere Globalisierungsstrategie aktiv und kontinuierlich um. Unser hochqualifiziertes internationales Team kann auf viele Jahre Berufserfahrung zurückblicken und besitzt hervorragende kulturübergreifende Führungsqualitäten. Mit unserer leistungsstarken Kombination aus Fachwissen und praktischer Erfahrung in multikulturellem Umfeld schaffen wir einen echten Mehrwert und bieten unseren europäischen Kunden eine hohe Rentabilität.





Produktübersicht

- Der für den nordamerikanischen Markt von XCMG entwickelte XC948E kommt mit zahlreichen fortschrittlichen Design-Ideen. Der XC948E erfüllt die Emissionsstandards EU Stufe V und Tier 4. Er besitzt ein zur menschlichen Ästhetik passendes Gesamtdesign und seine nach hinten klappbare Motorhaube sowie seine zur Seite kippbare Kabine machen die Wartung einfach durchführbar. Die Bedienung des XC948E ist angenehm und leichtgängig und er ist kraftstoffsparend, zuverlässig und belastbar.



Leistung und Funktionen

Hohe Zuverlässigkeit

- ◆ Der Cummins-Motor B6.7 zeigt vor allem unter komplexen Arbeitsbedingungen, was in ihm steckt.
- ◆ Der Automatik-Drehmomentwandler 4BP 190 verringert Schaltstöße beim Fahren unter verschiedenen Arbeitsbedingungen.
- ◆ Die Hochleistungs-Nasslaufachse von XCMG erfüllt die Anforderungen für Hochlast-Arbeitsgeräte.
- ◆ Das vollhydraulische Nassbremssystem besticht mit hoher Zuverlässigkeit und Wartungsfreiheit.
- ◆ Die Spezialschwerlast-Rahmenkonstruktion wurde nach FEA-Analysen designt und garantiert eine stabile Struktur und lange Lebensdauer des XC948E.
- ◆ Die Schaufeln sind aus hochfesten Stahlplatten mit hoher Verschleißfestigkeit und Stoßfestigkeit gefertigt.

Hohe Arbeitseffizienz

- ◆ Der XC948E besitzt eine optimierte Gestängestruktur und ein Hydrauliksystem mit einer Reißkraft von bis zu 140 kN.
- ◆ Er ist mit einem JRB-Schnellkuppler ausgerüstet. JRB ist in Amerika die beliebteste Firma für Schnellkuppler.
- ◆ Dieser Schnellkuppler kann bequem von der Bedienerkabine aus gesteuert werden.
- ◆ Die Schaufel kann in hoher Position entladen werden. Die automatische Nivellierung und Hubbegrenzungstechnologien verringern die Arbeitszykluszeit.
- ◆ Seine Fahrgeschwindigkeit beträgt bis zu 36 km/h und er besitzt eine hohe Übertragungseffizienz.



Betriebskomfort

- ◆ Die geräumige und ergonomisch designte Kabine bietet eine hervorragende Rundumsicht.
- ◆ Mehrere Belüftungsöffnungen in der beheizbaren ROPS- und FOPS-Kabine mit Klimaanlage bieten eine gute Luftzirkulation.
- ◆ Die Kabine mit bequemem Bedienerstuhl ist gut staubgeschützt, was das Arbeiten selbst in staubiger Umgebung angenehm macht.
- ◆ Alle Schalter sind bequem und leicht zugänglich.
- ◆ Digitale Messgeräte überwachen die wichtigsten Funktionen des Radladers.
- ◆ Der gepolsterte Sitz mit Lendenwirbelstütze verringert die Ermüdung des Bedieners.
- ◆ Die präzisen und leicht bedienbaren integrierten elektronischen F-N-R-Schalthebel erhöhen die Arbeitseffizienz.



Hohes Sicherheitsniveau

- ◆ Das Sichtfeld des Bedieners erfüllt die Anforderungen des Standards ISO 5006.
- ◆ Die ROPS- und FOPS-Kabine erfüllt die Anforderungen der Standards ISO 3449, ISO 3471 und ISO 3164.
- ◆ Die Steigleitern, der Durchgang, die Bedienungsplattform und der Ausgang/Aufstieg erfüllen die Anforderungen der Standards ISO 2867 und ISO 2860.
- ◆ Für den mit einem Feuerlöscher ausgestatteten Kabineninnenraum wurden schwer entflammable Materialien verwendet.
- ◆ Der Hubarmbügel und die Klappsperrn erfüllen die Anforderungen der Standards ISO 10533 und ISO 10570.



Leistung und Funktionen

Wartungsfreundlich

- ◆ Der XC948E ist mit einer neu entwickelten Digitalkombianzeige ausgestattet, die den Betriebszustand des Radladers und zahlreiche weitere Informationen auf einen Blick bereitstellt.
- ◆ Seine zur Seite kippbare Kabine bietet zusammen mit der großen integrierten Seite einen leichten Zugang zu allen Schlüsselkomponenten, wodurch die Wartung sehr vereinfacht wird.
- ◆ Einreihige große Radiatoren und oberstehender Rückwand.
- ◆ Zentraler elektrischer Sicherungskasten für leichtes Überprüfen der Sicherungen und hohe Zuverlässigkeit.
- ◆ Automatisiertes Remote-Schmiersystem, Ablassdrucktester für die tägliche Wartung.



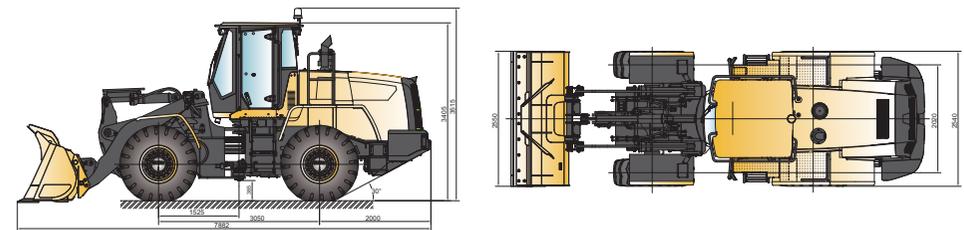
Energiesparend

- ◆ Das lasterkennende Hydrauliksystem mit automatischer Anpassung an die Betriebsbedingungen verbessert die Kraftstoffeffizienz.
- ◆ Das intelligente unabhängige Kühlsystem mit bedarfsgesteuerter Lüfterrotation verringert den Energieverbrauch und senkt die Lärmemission.
- ◆ Das getrennte Kühllayout verbessert die Kühlleistung und steigert die Kraftstoffeffizienz.
- ◆ Der vollautomatische Drehmomentwandler und die zwei Arbeitsmodi ermöglichen eine optimale Effizienz unter den gegebenen Arbeitsbedingungen.
- ◆ Der Pilot-Steuerungshebel mit integrierter F-N-R-Schaltfunktion minimiert die notwendigen Bedienbewegungen und erhöht die Arbeitseffizienz.
- ◆ Verbesserte Fahrleistung und Lastaufnahme.

Wichtige technische Parameter

Spezifikation	Wert	
Nennkapazität der Schaufel in m ³	2,4	
Nennarbeitslast in kg	4500	
Betriebsgewicht in kg	16500	
Abkipphöhe in mm	2840	
Abkippabstand in mm	1200	
Radstand in mm	3100	
Spur in mm	2020	
Minimaler Bodenabstand in mm	410	
Gesamtlänge in mm	7882	
Gesamthöhe in mm	3405	
Schaufelbreite in mm	2550	
Maximale Reißkraft in kN	130	
Maximale Zugkraft in kN	135	
Wendekreis (Radmitte) in mm	5085	
Auslegeranhebzeit in s	4,5	
Gesamtumlaufzeit in s	9,5	
Motor	Modell	B6,7
	Nennleistung in kW	149
	Angegebene Rotationsgeschwindigkeit in U/min	2200
Reifen		20.5R25
	Vorwärts/Rückwärts Fahrstufe 1	7/7
	Vorwärts/Rückwärts Fahrstufe 2	13/13
	Vorwärts/Rückwärts Fahrstufe 3	24/24
Fahrgeschwindigkeit in km/h	Vorwärts Fahrstufe 4	38

Hinweis: Für den Betrieb wird ein Gewicht des Bedieners von 75 kg, ein voller Kraftstofftank und mäßige Schmierung angenommen.



OPTIONALE KONFIGURATIONEN

Radialreifen 20.5R25
 Fahrsteuerungssystem
 Notfall-Lenkensystem
 Starthilfesystem für niedrige Temperaturen
 Automatisches Schmiersystem

Geschlossener Schmutzfänger hinten
 Maschinenschutz für Geländeaufschüttungsarbeiten
 Verlängerter Ausleger
 Verschiedene (oder benutzerangepasste) Schaufeln
 Verschiedene Anbaugeräte

Optimaler Services, XCMG-garantiert



Von XCMG zugelassene Anbauteile



Originalersatzteile



Verlängerte Gewährleistung



Finanzierungslösungen



Wartungsverträge



Telematik

Professionelle integrierte Komplettlösungen

Die XCMG-Gruppe hat mit ihrer Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ihrer Baumaschinen einen guten Ruf erworben. Darüber hinaus hat XCMG nach und nach ein Servicenetz aufgebaut, um jederzeit allen Kunden vor Ort integrierte und hocheffiziente Komplettlösungen anbieten zu können.

Auf Sie abgestimmter Komplettservice

Um auf Ihre Bedürfnisse so schnell wie möglich reagieren zu können, kommen unsere XCMG-Experten von einem unserer Standorte in Ihrer Nähe direkt zu Ihnen auf die Baustelle. Mit einem Komplettservicepaket verringern Sie die Gesamtbetriebskosten und erhöhen gleichzeitig Ihre Rendite.



Weltweites XCMG-Ersatzteilsystem



Fahrzeugkräne



Bagger



Hebebühnen



Radlader



Straßenbaumaschinen

