

Alle Rechte vorbehalten

Materialien und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Auf den Fotos abgebildete Maschinen können zusätzliche Ausrüstung enthalten. Fragen Sie Ihren XCMG-Händler nach den verfügbaren Optionen.



Hydraulikbagger
XE150E



 **BAUMASCHINEN
B. Aschauer**
ERDBAU | TRANSPORTE | VERMIETUNG | HANDEL

☎ 0043 7266 20 92 0
🏠 Dimbach 53
A - 4371 Dimbach

www.baumaschinen-aschauer.at 

Nennleistung Leistung: 90kw
Betriebsgewicht: 15720 kg
Standard Löffelfassungsvermögen: 0.61 m³



XCMG XE150E baut auf dem guten Ruf der Vorgängerserie auf, der auf Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit beruht. Die Verbesserungen von XE250E bieten die beste Kraftstoffeffizienz seiner Klasse, ohne dabei Kompromisse bei der Leistung einzugehen - so werden Emissionen und Verbrauch reduziert und gleichzeitig die Produktivität gesteigert.

Wenn Sie Ihre Arbeit mit einer langlebigen Marke erledigen möchten, der Sie vertrauen können - und die Ihnen unübertroffene Unterstützung bietet - dann ist unser XE150E genau das Richtige für Sie. Er ist einfach geschäftlich sinnvoll - ebenso wie er eine effiziente und komfortable Arbeitsumgebung schafft.



► **ZUVERLÄSSIGKEIT:**

Große, robuste Ausleger- und Stielzylinder für reibungslosen, kraftvollen Betrieb. Verstärkte Stifte, Buchsen und PolymerPassplatten passen auch bei schweren Einsatzbedingungen. Hauptkomponenten für Motor (Cummins), hydraulische Hauptpumpe & Hauptventil (Kawasaki), Schwenkvorrichtung (Kawasaki), Fahrvorrichtung (NAB) sind alle Spitzenmarken, was in dieser Branche hohe Zuverlässigkeit bedeutet.

► **PRODUKTIVITÄT UND EFFIZIENZ:**

Starke und unübertroffene Löffel- und Auslegergrabkräfte ermöglichen es dem XE150E, verschiedene Arbeiten auszuführen und die Produktivität und Effizienz zu verbessern.

► **SICHERHEITSLÖSUNGEN:**

Rückfahrkamera und große Seitenspiegel, leistungsstarke LED-Beleuchtung sowie rutschfeste Stufen und Plattformen. Schutzgeländer am Oberwagen. ROPS (Überrollschutz) & FOGS-Kabine (Schutz gegen herabfallende Gegenstände) mit Schutzvorrichtungen an der Ober- und Vorderseite der Kabine (ISO 10262).

► **EINSATZFLEXIBILITÄT:**

Verschiedene Arten von Auslegern, Stielgrößen und Löffel stehen zur Verfügung, um jede Aufgabe, die Ihr Unternehmen benötigt, effizient auszuführen.

► **EINFACH ZU VERWENDEnde ANBAUGERÄTE:**

Serienmäßige 1- & 2-Wege-Hilfshydraulikleitungen zum Lösen und Spannen von Anbaugeräten (mit Pedal- & Joystick-Steuerung) sowie Durchflussregelung direkt vom Bedienfeld aus.

► **BEQUEMLICHKEIT:**

Eine der geräumigsten Kabinen auf dem Markt, mit niedrigem Lärm- und Vibrationspegel und ausgezeichneter Rundumsicht. Vollständig einstellbarer Sitz mit Heizfunktion und Luftfederung, Klimaanlage mit serienmäßige Klimaregelung.

► **STEUERBARKEIT:**

3 Leistungsmodi und 7 Arbeitsmodi, proportionale Steuerung, benutzerfreundlicher 8" TFT-LCD-Farbmonitor.

► **STARKE LEISTUNG:**

Der Cummins QSB4.5-Motor der Stufe IV ist außergewöhnlich leistungsstark - mit hohem Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen - und frei von Dieselpartikelfilter (DPF) und zugehörigem Regenerationssystem, um Kraftstoffeffizienz zu erhöhen.

► **FORTGESCHRITTENE FILTRATION:**

Filter und Reiniger mit höchster Effizienz entfernen Wasser, Staub und Partikel, um Ihre Investition optimal zu schützen.

► **EINFACHE UND LEICHTE WARTUNG:**

Leichter Zugang zu allen Fächern. Wartungsdaten direkt über das Bedienfeld verfügbar.

► **LANGLEBIGKEIT DES FAHRWERKS:**

Das intelligent konstruierte X-förmige Fahrgestell ermöglicht eine gleichmäßige Gewichtsverteilung, wodurch die Stabilität und Lebensdauer erhöht und Schäden durch Gestein und Schutt vermieden werden.

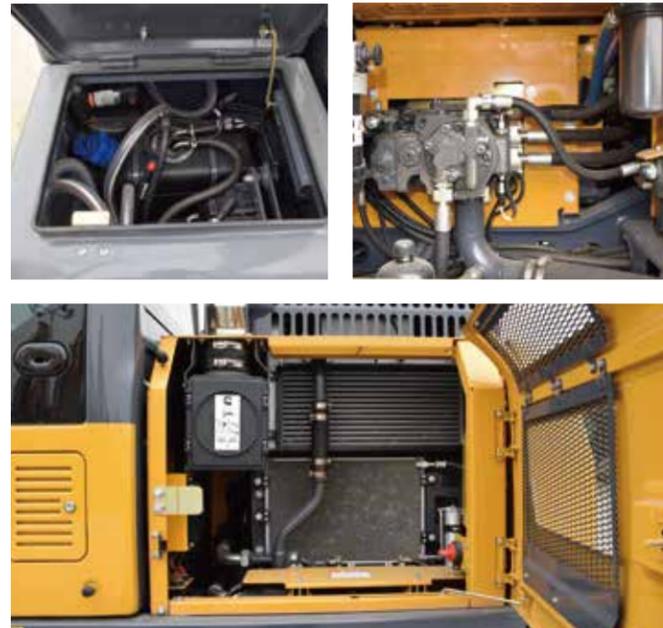


Ausgezeichnete Leistung und Kraftstoffeinsparung

Die Leistung – keine Kompromisse eingehen

Der XE150E bewältigt selbst schwerste Aufgaben mit effizienter, zuverlässiger Leistung, die Ihnen Zeit und Geld spart:

- Ein optimiertes Hydrauliksystem nutzt die Motorleistung effektiver, maximiert die Pumpenleistung und bietet mehr Komfort, Laufruhe und Genauigkeit.
- Erhöhte Grabkraft, Traglast und Zugkraft sorgen zusammen für eine ausgezeichnete Leistung, auf die Sie sich Tag für Tag verlassen können.
- Höhere Kraftstoffeffizienz bedeutet, dass Sie die Kosten niedrig halten und die Umweltbelastung reduzieren können.



POWER-MATCH-TECHNOLOGI

Der XE150E ist mit einem Cummins QSB4.5-Motor ausgestattet, der berühmt für hervorragende Kraftstoffeffizienz, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer ist und außergewöhnliche Leistung und hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen kombiniert.

Der Motor ist mit einem Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffsystem ausgestattet, kombiniert mit gekühlter Abgasrückführung (EGR) und einem Cummins VGT™ Turbolader, der die Luftdichte erhöht, so dass der Motor mehr Leistung erzeugen kann.

Die Technologie der selektiven katalytischen Reduktion (SCR) - kombiniert mit einem Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) - gewährleistet die Einhaltung der Vorschriften der Stufe IV. Da kein Partikelfilter erforderlich ist, entfällt die Notwendigkeit einer Regeneration.

Wenn der Motor das Herz des Baggers ist, ist das XICS (XCMG Intelligent Control System) sein Gehirn - es stellt eine perfekt synchronisierte Kommunikationsverbindung zwischen der ECU (Electronic Control Unit) des Motors und dem Hydrauliksystem her. Ein CAN (Controller Area Network)-System ermöglicht einen konstanten Informationsfluss zwischen Motor und Hydrauliksystem, so dass die Leistung genau nach Bedarf geliefert wird.

KRAFTSTOFFSPARENDE TECHNOLOGIE

- Die Wahl zwischen 3 Leistungsmodi und 7 Arbeitsmodi garantiert optimale Leistung unter allen Bedingungen.
- Die elektronische Steuerung des Kraftstoffverbrauchs optimiert die Effizienz.
- Die Auto-Leerlauf-Funktion kann problemlos nach einer bestimmten Leerlaufzeit der Maschine weiterlaufen, um unnötigen Kraftstoffverbrauch und Abgasemissionen zu reduzieren und die Betriebskosten zu senken.
- Zur optimalen Kühlung wird die Lüfterdrehzahl durch eine Viskosekupplung geregelt, was zu einem geringeren Lüftergeräusch und einer besseren Kraftstoffeffizienz führt.

Leichtere hydraulische Wartung:

- Hydraulikölwechsel aller 2000/4000 Stunden (je nach Hydrauliköltyp)
- Austausch des Hydrauliköl-Rücklaufilters nach 500 Stunden
- Austausch des Hydraulikölsaugfilters nach 2000 Stunden

Weniger Motorwartung:

- Austausch des Dieselfilters für den Motor aller 500 Stunden
- Austausch von Motoröl und Fiter aller 500 Stunden
- Wartungsfreie Wellenschutzhülse der Arbeitsvorrichtung für 500 Stunden





Erste Wahl für Komfort

Der XE150E ist so konzipiert, dass er Ihnen die bestmöglichen Arbeitsbedingungen bietet. In der geräumigen Kabine kann sich der Fahrer bequem bewegen, um eine Arbeitsumgebung zu schaffen, die auf natürliche Weise eine erhöhte Produktivität fördert. Die Druckkabine ist zu Ihrer Sicherheit ISO-zertifiziert. Ihr geräumiger Innenraum bietet einen vollständig einstellbaren Sitz mit Heizfunktion und Luftfederung. Bequem sitzend haben Sie leichten Zugang zu mehreren Ablagefächern und eine klare Rundumsicht auf die Baustelle. Der Geräusch- und Vibrationspegel wurde reduziert, und dank Klimaanlage und Klimaautomatik können Sie stundenlang arbeiten, ohne sich müde zu fühlen.



Ergonomische Bedienerumgebung

Der XCMG XE150E wird von einem branchenführenden Motor angetrieben, der Kraftstoff spart und die neuesten europäischen Vorschriften der Stufe IV erfüllt. Die niedrigen Vibrations- und Geräuschpegel in der Kabine sorgen für einen außergewöhnlichen Fahrerkomfort - und die Kabinenluft wird gefiltert, um eine gesunde Arbeitsumgebung zu gewährleisten.

Fortschrittliche Joystick-Technologie

Ergonomisch, fortschrittlich und einfach zu bedienen - der proportionale Joystick von Kawasaki ermöglicht eine ultrapräzise und reibungslose Steuerung aller Bewegungen. Die Ausrichtung der Rolle und der Tasten ist einstellbar. Serienmäßiger Sitz mit Heizfunktion und Luftfederung
Ist verstellbar und bietet dem Lendenwirbel Abstützung. Das Luftfederungssystem reduziert Vibrationen. Und die Sitzheizung wird auf Knopfdruck aktiviert.

Klimaanlage mit Klimaregelung

Wählen Sie aus 5 verschiedenen Modi, um den Luftstrom zu regulieren, während das System Lufttemperatur und Lüftergeschwindigkeit so anpasst, dass die gewählte Temperatur beibehalten wird. Die Umluftfunktion ist ebenfalls verfügbar.

Serienmäßiger Hilfeingang

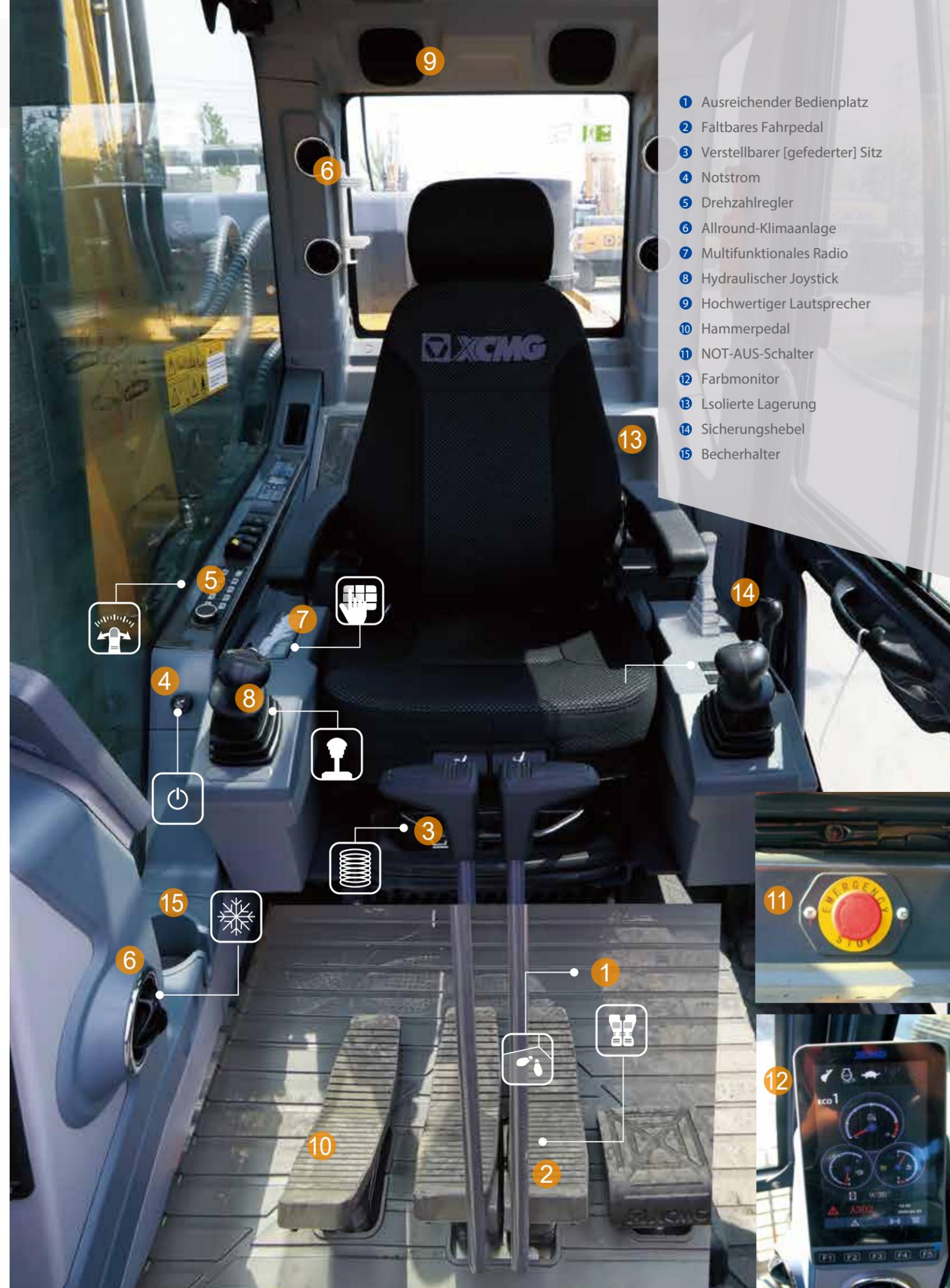
Zum Anschließen externer Geräte und zum Abspielen von Musik über die Kabinenlautsprecher.

Serienmäßiges MP3/USB-Radio und optionales BluetoothRadio

Serienmäßiges MP3/USB-Radio. Wir bieten auch optionales Bluetooth-Radio an, um den Bedienerkomfort zu erhöhen und die Produktivität zu fördern. Sie können jetzt ein Bluetooth-Gerät an die Maschine anschließen und die Freisprechfunktion aktivieren.

Lagerplatz

Die neue Kabine verfügt über 7 Ablagefächer - darunter eine Warmhalte-/Kühlbox, eine Ablagebox für Zeitschriften/Papiere und einen Becherhalter.
Aufhängungssystem der Kabine
Das neue Federungssystem der Kabine dämpft Vibrationen und bietet einen hervorragenden Schutz gegen Stöße (besser als herkömmliche viskose Federungssysteme).



- 1 Ausreichender Bedienplatz
- 2 Faltbares Fahrpedal
- 3 Verstellbarer [gefederter] Sitz
- 4 Notstrom
- 5 Drehzahlregler
- 6 Allround-Klimaanlage
- 7 Multifunktionales Radio
- 8 Hydraulischer Joystick
- 9 Hochwertiger Lautsprecher
- 10 Hammerpedal
- 11 NOT-AUS-Schalter
- 12 Farbmonitor
- 13 Isolierte Lagerung
- 14 Sicherungshebel
- 15 Becherhalter



Einfache und leichte Bedienung

Optimierte Maschinenschnittstellen

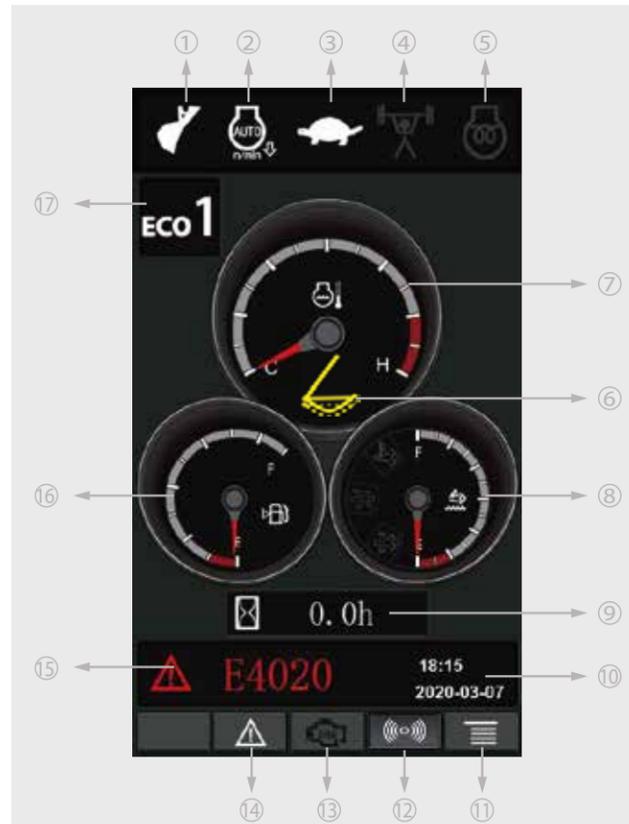
Alle Maschinenschnittstellen - einschließlich Joysticks, Tastenfeld, Bedienfeld und größerer LCD-Monitor - sind ergonomisch gestaltet, um eine optimale Bedienung und Effizienz zu gewährleisten und so die Produktivität und das Wohlbefinden am Arbeitsplatz zu steigern. Die Anzahl der Schalter wurde vereinfacht und die Klimaregelung in das Tastenfeld integriert, um die Einstellungen zu erleichtern.

- Der neue 8-Zoll-TFT-LCD-Multifunktionsmonitor zeigt eine umfassende Palette nützlicher technischer Informationen an, so dass Sie den Status und die Einstellungen der Maschine auf einen Blick überprüfen können.
- Hochsensible und wenig Kraftaufwand erfordernde Joysticks und bequeme Bedienelemente ermöglichen Ihnen ein sicheres und reibungsloses Arbeiten mit minimalem Aufwand für mehr Komfort, Effizienz und Produktivität.
- Proportionaler Hilfsfluss bedeutet präzise Regelung, Laufruhe und Effizienz beim Einsatz von Anbaugeräten.

Intelligenter Monitor

Der aufgerüstete 8"-Thin-Film-Transistor (TFT ist eine Technologie zur Verbesserung der Bildqualität) LCD-Bildschirm verfügt über eine Tag- und Nachtanzeige. Der benutzerfreundliche Monitor bietet vollen Zugriff auf Maschineneinstellungen und Wartungsdaten. Jede Anomalie wird deutlich auf dem Bildschirm angezeigt, so dass Sie sicher und vertrauensvoll arbeiten können und einen genauen Überblick über alle Bedingungen haben. Alle Funktionen sind vollständig direkt über den Bildschirm steuerbar.

- | | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Arbeitsmodus | 2. Auto-Leerlauf |
| 3. Fahrgeschwindigkeit (H/N) | 4. Leistungserhöhung |
| 5. Vorheizanzeige | 6. Schnellwechsler-Betriebswarnung |
| 7. Kühlmitteltemperatur | 8. Adblue-Stand |
| 9. Stundenzähler | 10. Uhrzeit und Datum |
| 11. Menütaste | 12. Stummschaltungstaste |
| 13. Motorfehler | 14. Abfrage von Fehlerinformationen |
| 15. Fehlercode | 16. Kraftstoffstand |



Dynamische Leistungsregelung

- Die Aktivierung des Leistungserhöhungsregelungssystems erhöht die Grabkraft um 8,8%.
- Der Auto-Leerlauf beginnt 4 Sekunden nach der Rückkehr aller Bedienelemente in die Neutralstellung, wodurch der Kraftstoffverbrauch gesenkt und der Geräuschpegel in der Kabine reduziert wird.

7 Arbeitsmodi & 3 Leistungsmodi

Es wird die benötigte Leistung entsprechend Ihrer spezifischen Anwendung bei minimalem Kraftstoffverbrauch geliefert:

- N: Normaler Aushubmodus, T: Tafelland-Modus, ATT1: Brechermodus, ATT2: Daumenzangen-Modus, ATT3: Scheren-Modus, ATT4/5: Hilfsmodi.
- H: Schwerlastbetrieb, S: Standardbetrieb, Eco: EconomyModus



Luftfilter



Vorreiniger

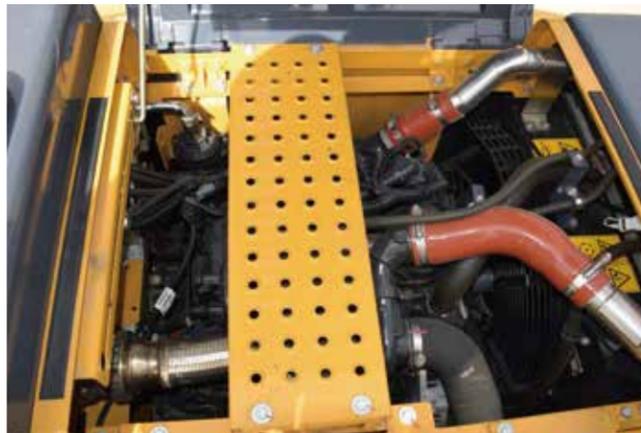
Vorreiniger: Die Lebensdauer des Luftfilters und die Motoreffizienz stehen in direktem Zusammenhang mit der Menge an Schmutz, die durch den Lufteinlass des Motors aufgenommen wird.

Daher ist der Vorreiniger (serienmäßig) die erste Stufe eines Luftansaugsystems, die das Eindringen der meisten Partikel, die schwerer als Luft sind, verhindert.



► Ausgelegt für langfristige Robustheit und Sicherheit

Der wahre Wert der E-Serie liegt in ihrer Langlebigkeit. Die robuste Oberrahmen- und Unterwagenkonstruktion, die externen Stößen und hoher Belastung standhält, und die Frontanbaugeräte, deren Leistung durch strenge Tests nachgewiesen wurde, zeigen den wahren Wert in rauen Arbeitsumgebungen und versprechen eine höhere Produktivität. Wir stellen kontinuierlich die haltbarsten Maschinen her, um niedrigere Betriebskosten zu gewährleisten.



Verstärkte Haltbarkeit des X-Fahrgestells

Das X-förmige Fahrgestell hat eine höhere Haltbarkeit als auf der Baustelle gefordert, was durch zahlreiche Tests, einschließlich Straßentests und virtueller Simulation, bewiesen wurde.

Haltbarkeit des Fahrgestells

- Die Kette besteht aus abgedichteten, selbstschmierenden Gliedern für langfristige Zuverlässigkeit
- Die Raupenfeder und das Leitrad sind für eine langlebige Leistung und einfache Wartung miteinander verbunden.
- Schwerlastkettenräder aus Stahlguss garantieren höchste Widerstandsfähigkeit
- Laufrollen geschmiert für lange Lebensdauer

Verstärkter Ausleger und Stiel

Zur Berechnung der besten Lastverteilung im gesamten Ausleger wurde die Finite-Elemente-Analyse verwendet. Um die Basis des Stiels besser zu schützen, wurden verstärkte Stäbe hinzugefügt und die Mitte und der Endansatz des Stiels verstärkt.

Hochwertige (Hochdruck-) Schläuche

Die E-Serie verwendet Hochdruckschläuche mit verbesserter Hitze- und Druckbeständigkeit, wodurch die Haltbarkeit der Geräte deutlich erhöht wird.

Verstärkter Stift, Buchse und Polymer-Passplatte

Die neue Serie verbessert die Schmierfähigkeit der Verbindungsteile zwischen Maschine und Anbaugeräten. Spaltmaße bei Anbaugeräten werden durch verschleißfeste, langlebige Stifte, Buchsen und Polymer-Passplatten minimiert, was die höchsten Leistung bei gleichbleibender Haltbarkeit fördert.



► Ausgezeichnete Wartungsfreundlichkeit

Unsere Maschinen sind für eine einfache Routinewartung konzipiert, während erfahrene XCMG-Techniker für zusätzliche Unterstützung zur Verfügung stehen, falls Sie diese benötigen. Um das Beste aus Ihrer Maschine herauszuholen, wählen Sie das Paket, das Sie benötigen, aus einer breiten Palette von Dienstleistungen aus. Betriebszeit, Produktivität und Restwert werden maximiert, was XE150E zu einer wirtschaftlichen und lohnenden Wahl macht.



Einfache und leichte Wartung

- Große Schutzgelenke werden zusammen mit rutschfesten Stufen und Platten installiert, um einen sichereren und leichteren Zugang zum gesamten Oberwagen zu ermöglichen.
- Der Filter der Kabinen Klimaanlage ist abschließbar und leicht zugänglich an der Kabinenseite angebracht
- Batterie-Trennschalter zum einfachen Abtrennen der Batterie für die Langzeitspeicher
- Absperrventile an der Vorfilter-Rohrleitung und an der Entleerungsleitung des Kraftstofftanks erleichtern die Wartung und verhindern die Verschmutzung durch Leckagen
- Motorteile sind über die Ober- und Seitenabdeckung leicht zugänglich
- Für zusätzliche Zugänglichkeit und Servicekomfort sind alle Filter (Motorölfilter, Kraftstoff-Vorfilter, Kraftstofffilter und Pilotfilter) im Pumpenraum untergebracht

Vor-Start-Überwachungssystem

Der XE150E verfügt über ein Vorstart-Überwachungssystem, das Ihnen die Kühlmitteltemperatur, die Hydrauliköltemperatur, den Motoröl Druck und den Dieselstand sowie die Flüssigkeits- und Filterwechselintervalle anzeigt, um die Maschine in einem TopLeistungszustand zu halten.

Proaktive Wartungslösungen

- Verlängerte Garantie: Verlängerte Garantie für Teile, Fahrgestell und Wartung verfügbar
- Routinewartung: Ihr Händler unterstützt Sie in regelmäßigen Abständen mit Routineservice
- Originalteile: hergestellt und geprüft, um sicherzustellen, dass sie stets den gleichen hohen Qualitätsstandards entsprechen wie die Originalkomponenten

SCR-Tank & einfache Dieselfüllung

An das Steuergerät angeschlossene Sensoren im Tank erkennen einen niedrigen AdBlue®-Stand und jede Fehlfunktion des Systems. Mit dem intelligenten Befüllungssystem, einem On-Board Pumpsystem, können Sie die Maschine schnell von einer externen Quelle (z.B. einem Kraftstofffass) aus befüllen - das System stoppt automatisch, wenn der Kraftstofftank voll oder die Kraftstoffquelle leer ist, wodurch Vermutungsarbeit und vorzeitiger Verschleiß vermieden werden.

Elektrisches Zentralschmieresystem und Zentralschmierstellen

Um die Wartung zu erleichtern.

Motor

Der Cummins-Dieselmotor der Stufe IV wurde für überlegene Leistung und Kraftstoffeffizienz entwickelt und erfüllt die neuesten Emissionsvorschriften in vollem Umfang. Zur Optimierung der Maschinenleistung verwendet der Motor Hochdruck-Kraftstoffinjektoren, Luft-Luft-Zwischenkühler und elektronische Motorsteuerungen. 4-Zyklus Wassergekühlt, turboaufgeladen, Abgasrückführung (EGR) & selektive katalytische Reduktion (SCR) ohne Dieselpartikelfilter (DPF).

XE150E	
Modell	Cummins QSB4.5
Anzahl Zylinder	4
Nennleistung bei 2100 U/min (SAE J1995)	90 kW (121 hp) bei 2200U/min
(SAE J1349)	—
(ISO 9249)	—
Max. Drehmoment bei 1500 U/min Leerlauf (niedrig - hoch)	48.0 kgf.m (470 Nm) 700 - 2100 U/min
Kolbenverschiebung	275 in ³
Bohrung x Hub	107mm x 124 mm
Anlasser	24 V x 4.8 kW
Batteries - Alternator	2 x 12 V, 90 Ah - 24 V, 70 A
Luftfilter	Donaldson der neueste PSD-Luftfilter und vorgefilterte Staubabscheider

Fahrwerk

Durchgehend extrem robuste Konstruktion - hergestellt aus hochwertigen, langlebigen Materialien, wobei alle Schweißkonstruktionen so ausgelegt sind, dass sie Belastungen begrenzen.

- Laufrollen lebenslang geschmiert - Tragrollen und Kettenräder mit schwimmenden Dichtungen
- Dreistegplatte aus induktionsgehärteter Legierung
- Wärmebehandelte Verbindungsstifte
- Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung mit stoßdämpfendem Spannvorrichtung

Anzahl der Laufrollen und Kettenplatten pro Seite

XE150E	
Oberer Laufrollen (serienmäßige Kettenplatte) Untere	1
Laufrollen	7
Anzahl der Glieder und Platten pro Seite Gliedabstand	45
Gesamtkettenlänge	171
	3658

Gewicht

	Breite Kettenplatte (mm)	Betriebsgewicht(t)	Bodendruck (kg/cm ²)
Dreistegplatte	600 (Std)	15720	40
	500	15510	47
	700	15940	35
	800	16150	31

Gewicht der Komponente

Komponente	Einheit	XE150E	Bemerkungen
Oberwagen ohne Frontanbaugerät	kg	8368	Ohne Gegengewicht 600mm
Baugruppe der unteren Struktur	kg	5268	Kettenplatte Ohne Zylinder
Frontmontage	kg	2083	Standard-Gegengewicht
Gegengewicht	kg	2960	
Ausleger	mm / kg	4600/896	Mit Buchsen
Stiel	mm / kg	2520/457 3010/539	Mit Buchsen

Hydrauliksystem

Das e-EPOS (Electronic Power Optimizing System) ist das Gehirn des Baggers - es minimiert den Kraftstoffverbrauch und ermöglicht es, die Effizienz des Hydrauliksystems für alle Arbeitsbedingungen zu optimieren. Um den Betrieb von Motor und Hydraulik zu harmonisieren, ist das e-EPOS über eine Datenübertragungsverbindung mit der elektronischen Steuereinheit (ECU) des Motors verbunden.

- Das Hydrauliksystem ermöglicht einen unabhängigen oder kombinierten Betrieb - 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder erhöhtes Drehmoment oder hohe Geschwindigkeit
- Cross-Sensing-Pumpensystem zur Kraftstoffeinsparung - Auto-Abbremsystem
- 4 Betriebsmodi, 4 Leistungsmodi - Durchfluss- und Druckregelung der hydraulischen Hilfskreisläufe von dem Bedienfeld aus
- Computergestützte Pumpen-Durchflussregelung

Pumpendurchfluss und System-Druck

Hauptpumpe, Typ:	2 x Tandem-Axialkolbenpumpen mit variabler Verdrängung
Max. Durchfluss bei 1750 U/min Pilotpumpe, Typ:	2 x 120 l/min Zahnradpumpe
Max. Durchfluss bei 1750 U/min Überdruckventil-Einstellung:	28 l/min
Druckerhöhung	350/380 kg/cm ²
Fahren	340 kg/cm ²
Schwenken	255 kg/cm ²
Pilot	40 kg/cm ²

Hydraulikzylinder

Kolbenstangen und Zylinderkörper aus hochfestem Stahl. Stoßdämpfende Vorrichtung in allen Zylindern für stoßfreien Betrieb und verlängerte Kolbenlebensdauer.

Zylinder	Menge	Bohrung x Stangendurchmesser x Hub (mm)
Ausleger	2	105 x 70 x 941
Stiel	1	115 x 80 x 1135
Löffe	1	100 x 70 x 875

Schwenkwerk

Der Schwenkwerk verwendet einen Axialkolbenmotor, der ein zweistufiges, in Öl getauchtes Planetenuntersetzungsgetriebe für maximales Drehmoment antreibt.

- Schwenklager: einreihiges Scherkugellager mit induktionsgehärtetem Innenzahnrad
- Innenzahnrad und Ritzel in Schmiermittel eingetaucht

Schwenkgeschwindigkeit & -moment

XE150E	
Max. Schwenkgeschwindigkeit	11,7 U/min
Max. Schwenkmoment	34 kN.m

Fahrtrieb

Jede Kette wird von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetenuntersetzungsgetriebe angetrieben. Zwei Hebel/Fußpedale garantieren einen ruhigen Lauf mit Gegenlauf auf Anforderung.

Der Kettenrahmen schützt den Fahrmotor, die Bremse und die Planetengetriebe. Die Mehrscheiben-Kettenbremsen sind federbelastet und hydraulisch gelöst.

Geschwindigkeit & Zugkraft

XE150E	
Fahrgeschwindigkeit (niedrig - hoch)	3.2- 5.3 km/h
Max. Treibfähigkeit	13.3 Tonnen
Max. Steigfähigkeit	35° / 70%

Löffel

Löffel Typ	Fassungsvermögen (m ³) SAE	Breite (mm)		Gewicht (kg)	Ausleger 4,6m		
		Mit Seitenschneider	Ohne Seitenschneider		Stiel 2,52m	Stiel 2,1m	Stiel 3,0m
					Kettenplatte 600mm	Kettenplatte 600mm	Kettenplatte 600mm
GP	0.32	600	600	376	A	A	A
	0.4	880	822	430	A	A	A
	0.6	1096.9	1040.2	501	A	A	B
	0.7	1239	1182.2	539	B	A	C
HD	0.52	1012	1012	497	A	A	A
	0.55	1040	1040	515	A	A	A
	0.6	1112.4	1112.4	528	A	A	B
	0.65	1160	1160	538	A	A	B
SD	0.7	1258.4	1258.4	569	B	A	C
	0.52	930	930	513	A	A	A

GP:Allgemeiner Zweck; HD: Schwerlast; SD: Größere Schwerlast;

A: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 2100 kg/m³;

B: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 1800 kg/m³;

C: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 1500 kg/m³; D:

Basierend auf ISO 10567 und SAE J296, Stiellänge ohne Schnellwechsler. Nur als Referenz.

Füllmengen

XE150E	
Kraftstofftank	260 L
Kühlsystem (Kühler)	16 L
Harnstoff (def) -Tank	16 L
Hydrauliköltank	105 L
Schwenkantrieb	11 L
Fahrerortung	1.8
	2x2.1

Kabine

Die Klima- und Heizungsanlagen sind für eine optimale Klimatisierung integriert. Ein automatisch gesteuertes Gebläse liefert die unter Druck stehende und gefilterte Kabinenluft, die aus mehreren Lüftungsöffnungen in der Kabine verteilt wird. Der verstellbare Fahrersitz mit Heizfunktion und Luftfederung ist mit einem Sicherheitsgurt ausgestattet. Der Fahrer kann den ergonomischen Sitz und die Joystick-Konsole separat nach seinen Wünschen einstellen. Hinweis - Erklärte Einzel-Geräuschemissionswerte sind die Summe der gemessenen Werte und der damit verbundenen Unsicherheit, und sie stellen die oberen Grenzen des Wertebereichs dar, der bei Messungen wahrscheinlich durch Löffel auftreten wird.

Geräuschemission

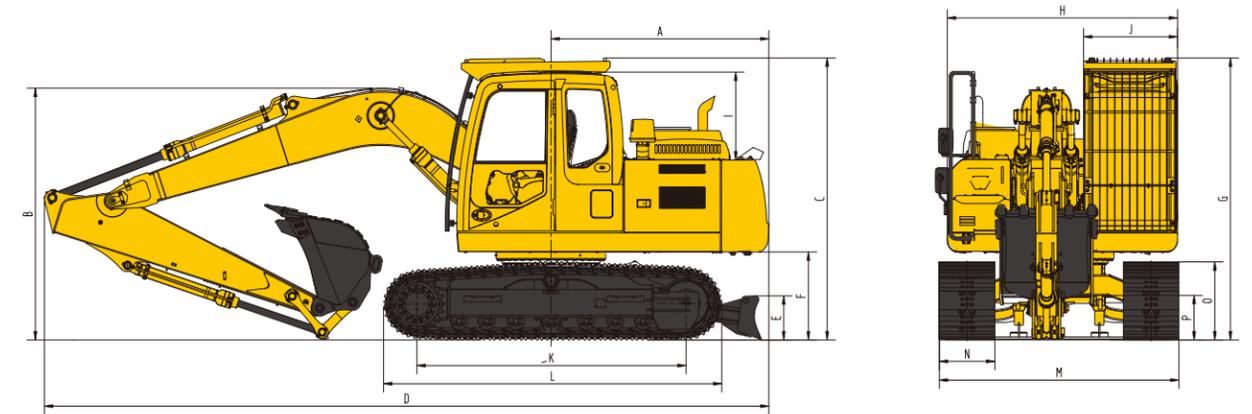
XE150E	
A-gewichteter Schalldruckpegel an der Position des Bedieners, LpAd (ISO 6396)	71 dB(A)
A-gewichteter Schalleistungspegel, LwAd (2005/88/EC)	Garantiert: 101 dB(A) Gemessen: 101 dB(A)

■ Breite Standard-Laufwerk: 2590 mm . Ohne Löffel

Einheit: 1000 kg	A		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		Max. reach		
	B											A	
Einteiliger Ausleger 4.60 m Stiel 2,52 m Kettenplatte 600 mm Gegengewicht 3,0 t	6.0 m						3.2*	3.2*			2.5*	2.5*	5.4
	4.5 m						3.4*	3.4*	3.3*	2.5	2.4*	2.3	6.4
	3.0 m			5.6*	5.6*	4.1*	3.8	3.5*	2.5	2.3*	2	2	6.9
	1.5 m			8.1*	6.4	5.0*	3.6	3.7	2.4	2.5*	1.9	1.9	7
	0.0 m			7.1*	6.1	5.5	3.4	3.6	2.3	2.8*	1.9	1.9	6.9
	-1.5 m	4.9*	4.9*	8.6*	6	5.4	3.3	3.6	2.3	3.3	2.1	2.1	6.4
-3.0 m	9.0*	9.0*	7.3*	6.1	5	3.4			3.8*	2.7	2.7	5.4	

Einheit: 1000 kg	A		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		Max. reach		
	B											A	
Einteiliger Ausleger 4.60 m Stiel 2,52 m Kettenplatte 700 mm Gegengewicht 3,0 t	6.0 m						3.2*	3.2*			2.5*	2.5*	5.4
	4.5 m						3.4*	3.4*	3.3*	2.5	2.4*	2.3	6.4
	3.0 m			5.6*	5.6*	4.1*	3.8	3.5*	2.5	2.3*	2	2	6.9
	1.5 m			8.1*	6.4	5.0*	3.6	3.7	2.4	2.5*	1.9	1.9	7
	0.0 m			7.1*	6.1	5.5	3.4	3.6	2.3	2.8*	1.9	1.9	6.9
	-1.5 m	4.9*	4.9*	8.6*	6	5.4	3.3	3.6	2.3	3.3	2.1	2.1	6.4
-3.0 m	9.0*	9.0*	7.3*	6.1	5	3.4			3.8*	2.7	2.7	5.4	

Einheit: 1000 kg	A		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		Max. reach		
	B											A	
Einteiliger Ausleger 4.60 m Stiel 3,01 m Kettenplatte 600 mm Gegengewicht 3,0 t	6.0 m						2.9*	2.9*			2.3*	2.3*	5.9
	4.5 m						3.1*	3.1*	3.0*	2.3	2.2*	2.1*	6.8
	3.0 m			5.2*	5.2*	3.8*	3.5	3.2*	2.3	2.1*	1.8	1.8	7.3
	1.5 m			7.5*	5.9	4.6*	3.3	3.4	2.2	2.3*	1.7	1.7	7.4
	0.0 m			6.6*	5.6	5.1	3.1	3.3	2.1	2.6	1.7	1.7	7.3
	-1.5 m	4.5*	4.6*	7.9*	5.5	5.0	3.0	3.3	2.1	3.0	1.9	1.9	6.8
-3.0 m	8.3*	8.3*	6.7*	5.6	4.6	3.1			3.5*	2.5	2.5	5.9	



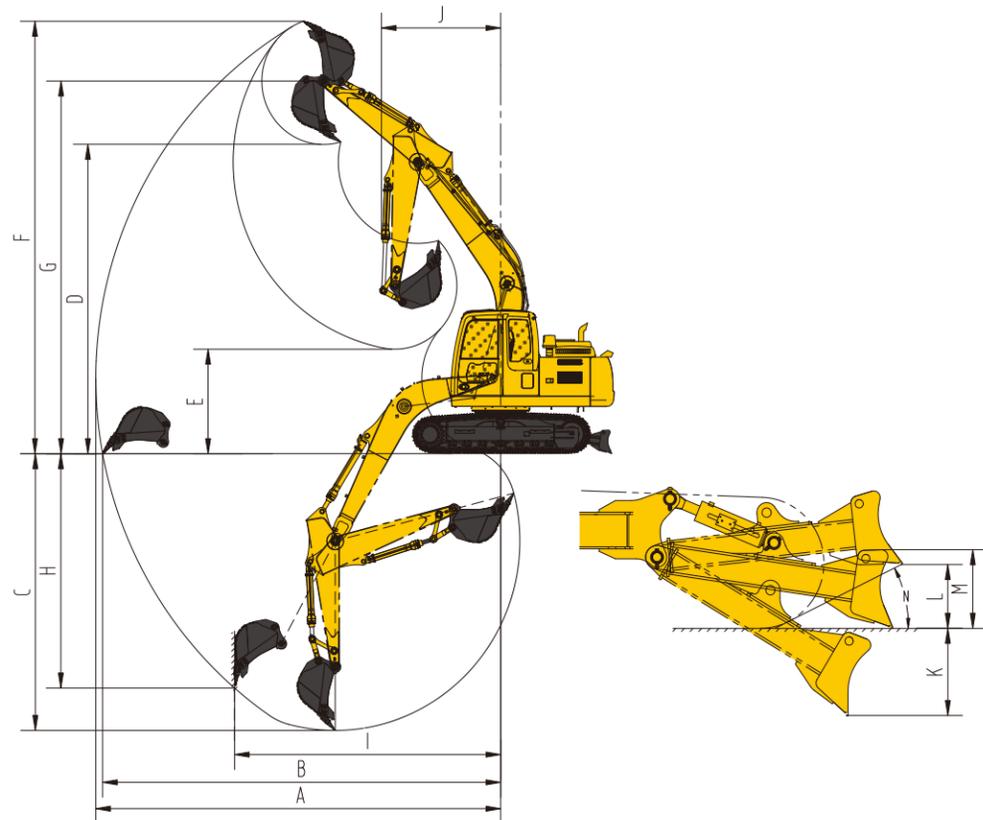
■ Dimensionen

	XE150E	Einteiliger Ausleger	
Auslegerlänge - mm		4600	
Stiellänge - mm		2520	3010
Löffelfassungsvermögen - m ³		0.61	0.52
A Heckschwenkradius - mm	2355		2355
B Transporthöhe (Ausleger) - mm	2667		2670
C Transporthöhe (Kabine) - mm	2810		2825
D Transportlänge - mm	7833		7833
E Transportbreite - mm	2590		2590
F Bodenfreiheit Gegengewicht - mm	942		942
G Gesamthöhe der Kabine - mm	2880		2880
H Breite Oberwagen - mm	2490		2490
I Zusätzlicher Überstand der Kabine - mm	943		943
J Breite Kabine - mm	1010		1010
K Tragende Kettenlänge - mm	2910		2910
L Länge Laufwerk - mm	3658		3658
M Gesamtbreite - mm	2590		2490
N Breite Bodenplatte std. - mm	600		500
O Höhe Raupenkette - mm	836		836
P Bodenfreiheit - mm	477		477

■ Grabkräfte (ISO)

	XE150E	Einteiliger Ausleger	
Auslegerlänge - mm		4600	
Stiellänge - mm		2520	3010
Löffelfassungsvermögen - m ³		0.61	0.52
LÖFFEL (Normal/Druck- Erhöhung) - Tonnen		99/106.9	99/106.9
STIEL (Normal/Druck- Erhöhung) - Tonnen		70.6/73.4	56.1/60.5





Working range

XE150E		Einteiliger Ausleger	
Auslegerlänge - mm		4600	
Stiellänge - mm		2520	3010
Löffelfassungsvermögen - m ³		0.61	0.52
A	A dius - mm	8304	8751
B	BMax. Grabradius (Boden) - mm	8164	8619
C	CMax. Grabtiefe - mm	5535	6023
D	DMax. Ladehöhe - mm	6185	6430
E	EMin. Ladehöhe - mm	2088	1619
F	Max. Grabhöhe - mm	8649	8903
G	GMax. Schütthöhe - mm	7449	7551
H	HMax. senkrechte Einstichtiefe - mm	4697	5265
I	IMax. senkrechte Radius - mm	5452	5452
J	JMin. Schwenkradius - mm	2445	2445
K	KMax. Schaufeltiefe - mm	523	523
L	LMax. Schaufelhöhe - mm	383	383
M	Schaufelhöhe - mm	472	472

Motor

Adblue	●
Automatische Vorheizung	●
Öl-Wasserabscheider mit Wasserstandsensoren	●
Öl-Wasserabscheider mit Erhitzer [24V]	○
Luftfilter mit Axialdichtung	●
Luft-Vorfilter	●
50 C. Hochtemperatur-Umgebungskühlung	●
Staubschutz für Kühler	●
Kraftstoff-Markierung	●
Öl-Wasser-Schnellverschluss	●
Kraftstoffeinfüllpumpe 50L/min	●
Kraftstoffentlüftungsventil	●
Luftdruckdifferenzanzeige	●
Auto-Leerlauf-Funktion	●

Hydrauliksystem

Hilfshydraulikventil	●
Einweg- und Zweiweg-Hydraulikleitung für Hammer & Daumenzange	●
Hydraulikleitung für Schnellwechsler	●
Leitung für Kippen und Drehen	●
Hydrauliköl ISO VG 46	●
Hydrauliköl ISO VG 32	○
Hydrauliköl ISO VG 68	○
Rechter elektrischer Proportionalgriff	●
Linker elektrischer Proportionalgriff	●
Ersatzventilplatte	●
Überdrucküberwachung	●

Kabine & Interieur

Druckkabine	●
Sitz mit Heizfunktion und Luftfederung	●
Bedienfeld	●
Regensvisier	●
Windschutzscheibe geteilt Verhältnis 70/30	●
Doppellaminierter Windschutzscheibe und andere gehärtete Scheibe	●
Einklappbare Frontscheibe	●
Bidirektionale Luftauslass-Klimaanlage mit Entfroster [automatischer Typ][Druckbeaufschlagungsfunktion]	●
Farbige LCD zur Anzeige von Warninformationen, Informationen zum Filter- / Flüssigkeitswechsel	●
Fahrpedal mit abnehmbarem Handhebel	●
Doppelter Stereolautsprecher	●
Becherhalter	●
Kleiderhaken	●
Bodenmatte	●
Einziehbarer Sicherheitsgurt [51 mm [2"] breit]	●
Gangschaltung Hoch/Niedrig	●
Ein-Tasten-Boost-Modus	●
Reserveschalter für Arbeitshilfe	●
Sonnenschutz, Dach	●
Oberes Schiebedach	●
Scheibenwischer mit intermittierender Funktion	●
Dateipaket	●
Warmhalte-/Kühlbox	○
Notausgang der Heckscheibe	●
Fluchhammer	●

Fahrwerk

Einzelspannvorrichtungen auf der linken und rechten Seite der Raupenkette	●
2x45 Ketteglieder, 2x7 Laufrollen	●
2x1 Tragrollen	●
Zugring des unteren Rahmens	●
600 mm (24") Dreistegplatten	●
Schutzvorrichtungssatz: Bodenabdeckungsplatte des Fahrwerks, Abdichtungsplatte des Fahrmotors	●
500 mm (20") Dreistegplatten	○
700 mm (28") Dreistegplatten	○
800 mm (31") Dreistegplatten	○
Bodenplatte aus Gummi	○

Arbeitsgerät

Ausleger 4,6m	●
Stiel 2,52m	●
0,61m ³ verstärkter Löffel	●
Stiel 2,1m	○
Stiel 3,01m	○
0,52m ³ Felslöffel	○
18 Zoll breite Grabschaufel	○

Elektronisches System

Batterie [2x 750 CCA]	●
50A Generator	●
3,8 kW Anlasser	●
24V Zigarettenanzünder	○
12V Zigarettenanzünder	●
5V USB Anschluss	●
Notstopp	●
Rückfahrkamera	●
360° Vollbereichsbild	○
AM-FM-Radio mit Digitalanzeige	●
Fahrsummer mit Schalter	●
Zielscheinwerfer	●
2 LED-Scheinwerfer vor der Kabine	●
1 LED-Scheinwerfer hinter der Kabine	●
2 LED-Scheinwerfer für Arbeitsgeräte	●
12V-Strom-Schnittstelle	○
Deckenleuchte	●

Gegengewicht

2,95 Tonnen Gegengewicht	●
--------------------------	---

Schmieresystem

Zentralschmierung Stiel	●
-------------------------	---

Sicherheit

Seitenaufprallträger	○
Fahrtürschlösser und Kabinenschlösser	●
Alarmlupe	●
Schnellwechselschalter mit Summer	●
Trennplatte zwischen Motor und Ölpumpenkammer	●
Batterieschutzschalter	●
Überhitzungsalarm	●
Sicherheitsgelenke und Pedale	●
Anti-Rutsch-Platte / Anti-Rutsch-Paste	●
Hydraulischer Sicherungshebel	●
Rechter und linker Rückspiegel	●
Rückspiegel Gegengewicht	○
Explosionsschutz Ventile für Auslegerrohrleitung	●
Explosionsschutz Ventile für Stielrohrleitung	●
Überrollschutz [ROPS]	●
Schutz gegen herabfallende Gegenstände [FOPS]	○
Netz an der unteren Frontscheibe	●

Serienmäßig: ●
Optional: ○

Einige dieser Optionen können in einigen Märkten Standard sein. Einige dieser Optionen sind für bestimmte Märkte möglicherweise nicht verfügbar. Bitte wenden Sie sich an Ihren XCMG Händler vor Ort, um weitere Informationen zur Verfügbarkeit zu erhalten oder um Ihre Maschine an Ihre Anwendungsanforderungen anzupassen.