



XCMG XE80E mit Kabine

Preis: € 72.500,00 exkl. MwSt.

€ 87.000,00 inkl. MwSt.

Lieferkosten auf Anfrage

Kurzbeschreibung

- Nennleistung: 54,6 kW bei 2200 U/min
- Betriebsgewicht: 9500 kf (2PB, Stahlketten m. Pads)
- Serienmäßige Löffelkapazität: 0,35 m³
- mit Standartlöffel

Produktbeschreibung

Mehrfarbiges LCD-Display-Tablet Funktion, Telemetrie und Servicefunktion
Hydraulikölmengen der Kreisläufe am LCD-Display einstellbar,
Menu Steuerung mittels Jog-Dial (Wählrad),
Ansteuerung Bagger Schwenken vom linken Joystick
Zusatzhydraulik-Kreis für hydraulischen Schnellwechsler,
Sicherheitsschalter zur Freigabe eines hydr. Schnellwechslers,
Sicherheitsventile an Hub- und Verstell-Zylindern,
Schild mit Lasthalteventil und zuschaltbarer Schwimmstellung,
Löffelstiel 1820 mm
Gummiketten 450 mm
Überlastwarneinrichtung,
Zylinder-Schutzabdeckungen,
Schiebefenster rechts und links,
Kamera zur Rückraumüberwachung,
Gefederter Komfortsitz mit atmungsaktivem Gewebebezug und Automatik-Sicherheitsgurt,
LED-Arbeitsscheinwerfer auf der Kabine, zwei vorn, einer hinten,
LED-Arbeitsscheinwerfer am Ausleger, je 1 x rechts / links,
ausreichend Zurrösen,
Radio mit Bluetooth, integriert im LCD-Display,

Klimaanlage und Heizung Bedienung integriert im LCD-Display,
separater Batterie-Hauptschalter,
Rundumwarnleuchte,
12-Volt-Steckdose, Zigarettenanzünder.

■ Motor

XE80E	
Hersteller/Modell	Kubota V3307-CR-T-E5
Zylinderzahl	4
Nennleistung bei 2200 U/min	54,6
Max. Drehmoment bei 1500 U/min	265
Leerlauf (unterer – oberer)	1200 – 2000
Kolbenhubraum	3,3 L
Zylinderbohrung x Zylinderhub	94 mm x 120 mm
Anlasser	12 V/3,0 kW
Batterien – Lichtmaschine	12 V/3,0 kW
Luftfilter	Zwei Filterelemente mit Staubaustragung

■ Flüssigkeiten-Kapazitäten

XE80E	
Kraftstofftank	130 L
Kühlsystem (Kühlerkapazität)	14 L
Hydrauliköltank	110 L
Motoröl	10 L
Schwenkwerk	0,5 L
Fahrtrieb	2 x 1,3 L

■ Umgebung

Der Geräuschpegel erfüllt die Umweltvorschriften (dynamische Werte).

• Lärmemission

XE80E	
Lärmpegel LwA	
Garantiert.	99
Gemessen	99
Bediener LpA	
	72

■ Unterwagen

X-Unterwagen Das hochbelastbare Baggerfahrwerk besitzt eine vollverschweißte, spannungsfreie Struktur, die es sehr widerstandsfähig macht. Der Einsatz hochwertiger Materialien für Komponenten wie dem hydraulischen Kettenspanner mit stoßdämpfenden Rückzugsfedern und die lebenslange Schmierung der Lauf- und Umlenkrollen gewähren eine lange Lebensdauer.

• Laufrollen- und Kettenplattenzahl pro Seite

XE80E	
Laufrollen oben (serienmäßige Kettenplatte)	1 (140 mm)
Laufrollen unten	5 (140 mm)
Anzahl Kettenglieder und Kettenplatten	40
Gesamtlänge der Laufkette	2899mm

■ Hydrauliksystem

Das XCMG-Design dieses Baggers ermöglicht die unabhängige und kombinierte Betätigung aller Funktionen durch hydraulisch vorgesteuerte Hebel.

• Pumpe

Typ	Verdrängungs- pumpe (cm³/Drehung)	Max. Durchfluss bei 2100 U/min (l/min)	Überström- ventildruck (kgf/cm²)	
Hauptpumpe (Load-Sensing)	Load-Sensing-Pumpe	104,3	219	326,4

• Maximaler Systemdruck

XE80E	
Ausleger/Arm/Löffel	316
Arbeitsmodus/Fahrmodus	310
Heck	240

■ Schwenkmechanismus

Axialkolbenmotor mit ölgeschmiertem Planetenuntersetzungsgetriebe und hohem Drehmoment. Der Drehkranz besteht aus einem einreihigen Scherkugellager mit induktionsgehärteter Innenverzahnung. Das Sonnenrad und das Umlafrad sind in Schmiermittel getaucht. Dieser Bagger ist mit einer automatischen Mehrscheiben-Schwenkbremse ausgestattet.

• Schwenksystem

XE80E	
Max. Schwenkgeschwindigkeit	12 U/min
Max. Schwenkdrehmoment	364 kgf.m
Auslegerschwenkwinkel L/R	62/50

■ Antrieb

Beide Ketten werden über ein Planetenuntersetzungsgetriebe von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit starkem Drehmoment angetrieben. Die Fahrt oder Drehung in die entgegengesetzte Richtung kann bei Bedarf über zwei leicht ansprechende Steuerhebel kontrolliert werden.

• Geschwindigkeit und Zugkraft

XE80E	
Fahrtgeschwindigkeit (langsam – schnell)	2,7 – 4,9 km/h
Maximale Zugkraft	64 kN
Steigfähigkeit	70 %/35°

■ Grabkraft (ISO 6015)

Mit Leistungsverstärkung.

XE80E	
Grabkraft, serienmäßig ausgerüsteter Arm (ISO 6015)	41 kN
Grabkraft, Löffel (ISO 6015)	64 kN

■ Hydraulikzylinder

	Menge	Bohrung x Stangendurchmesser x Hub (mm)
Ausleger	1	110 x 75 x 922
Arm	1	95 x 60 x 885
Löffel	1	85 x 55 x 742
Planierschild	1	120 x 80 x 157
Schwenkbarer Ausleger	1	110 x 65 x 592

■ Gewicht

Mit 1,82 m langem Arm und 0,35-m³-Löffel

	Kettenplattenbreite (mm)	Betriebsgewicht (kg)	Bodendruck (kPa)
Gummi	450	8900	39,3
Stahl	450	9500	42,8